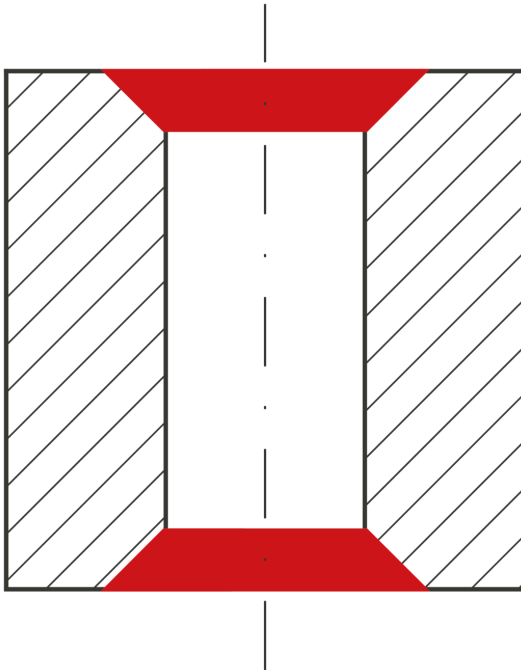




## 터빈의 회전 부품

한 번의 작업으로 챔퍼링 자동화. 공구 교체 최소화, 수동 디버링 제거.



## 고객 애플리케이션

고객은 한 번의 작업으로 양쪽의 챔퍼링 홀을 보링할 수 있는 자동화된 해결방법을 찾고 있었습니다. 목표는 공구 교체를 최소화하고 수동 디버링을 없애는 것이었습니다.



## 해결방법

SNAP을 사용하면 하나의 공구로 보어의 앞면과 뒷면을 챔퍼링할 수 있습니다. 수동 디버링이 사라졌습니다. HEULE은 공정 시간을 절대적으로 줄이는데 도움이 되었습니다.

## 고객 혜택

- 가공소재를 돌리지 않고 양쪽에서 보링 가공 가능
- 일관된 디버링 품질
- 수작업 처리 불필요
- 블레이드당 2,500개의 보어 사용 수명
- 부품당 90분/연간 75시간 절약
- 비용 절감 ~ 연간 10,700유로