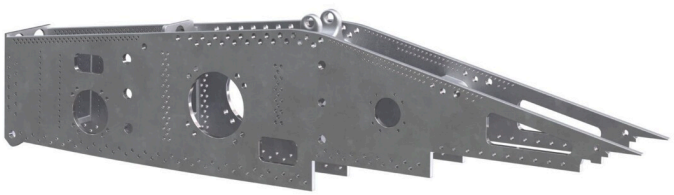
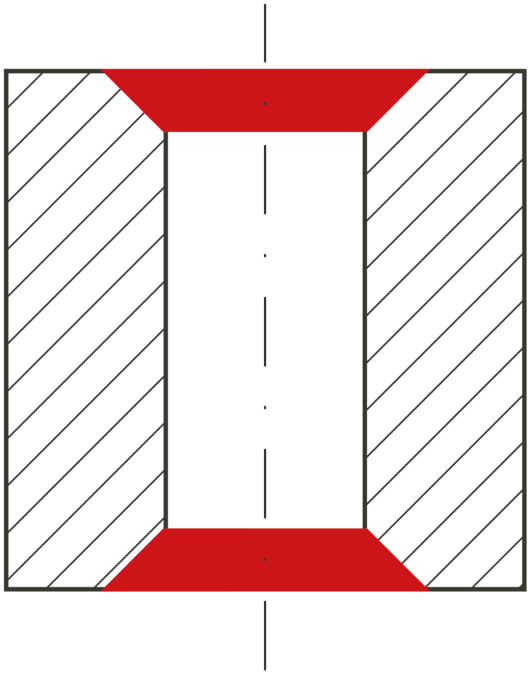
HEULE
PRECISION TOOLS



파이론

철탑의 보어에 대한 자동 전방 및 후방 모따기



고객용 애플리케이션

파일론은 터빈을 항공기 날개에 고정하고 모든 추력을 흡수합니다. 파일론에는 모든 기계적 및 전기적 인터페이스가 포함되어 있습니다. 따라서 품질 요구 사항도 그만큼 높습니다.
수많은 보어는 파이론이 사전 조립된 상태에서야 비로소 뚫립니다. 이 과정에서 2스핀들 가공기를 사용하여 양쪽에서 동시에 가공합니다. 두 가지 다른 재질로 구성된 판(층상 구조) 역시 또 다른 도전입니다.



해결방법

리벳 헤드 보어의 경우, 챔퍼 가공을 정밀하게 수행하는 것이 필수적입니다. 수많은 보어에 대해 정밀한 챔퍼 가공을 수행하기 위해서는 다양한 직경과 재질을 처리할 수 있으며, 정방향 및 역방향 가공이 모두 가능한 공구 시스템이 필요했습니다. DEFA 디버링 공구를 사용하면 부품을 양쪽에서 동시에 가공할 수 있어 앞서 언급한 모든 요구사항을 충족합니다.



고객 혜택

- 정밀한 섬유 직경
- 높은 각도 정밀도
- 한 번의 공정, 한 번의 클램핑으로 양면 가공
- 면 가공 공정의 자동화
- 고객 맞춤형 공구 설계 (문제 해결)
- 스핀들 출력을 통한 공구 모니터링