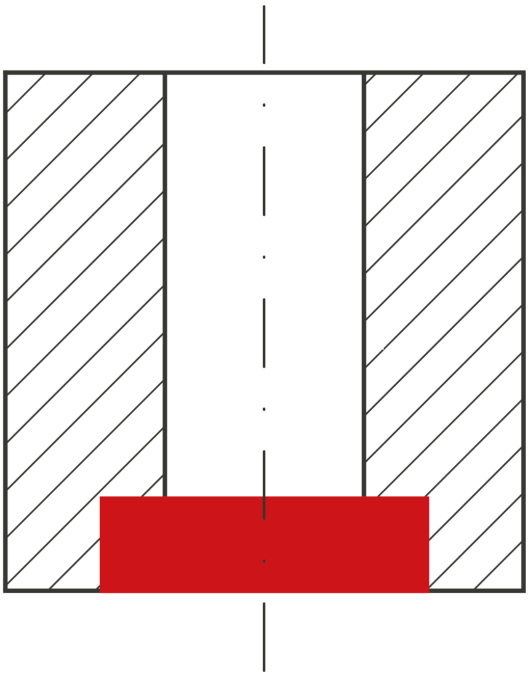


서스펜션

휠 서스펜션의 보어 자동 후면 카운터싱크



고객용 애플리케이션

한 기계장비 제조사는 연간 약 160,000개의 알루미늄 휠 서스펜션을 생산하기 위해 역방향 카운터보링 공구를 찾고 있었습니다. 조건은 가공 시간이 짧고 공정 신뢰성이 최고 수준이어야 한다는 것이었습니다. 각 가공소재당 두 가지 다른 직경의 보어 여섯 개를 가공해야 했습니다.



해결방법

고객사가 이미 다른 작업에서 BSF 후면 카운터싱크 드릴을 안정적이고 성공적으로 사용해 온 만큼, 선택은 금세 결정되었습니다. 가공은 한 번의 클램핑으로 이루어지며, 가공소재를 뒤집을 필요가 없습니다.

고객 혜택

- 가공소재를 번거롭게 재설정할 필요가 없어져, 연간 **2,700**시간 의 생산 시간을 절감할 수 있습니다
- 다른 솔루션에 비해절삭 속도가 **30%** 더 빠릅니다
- 최고 수준의 공정 신뢰성과 표면 품질