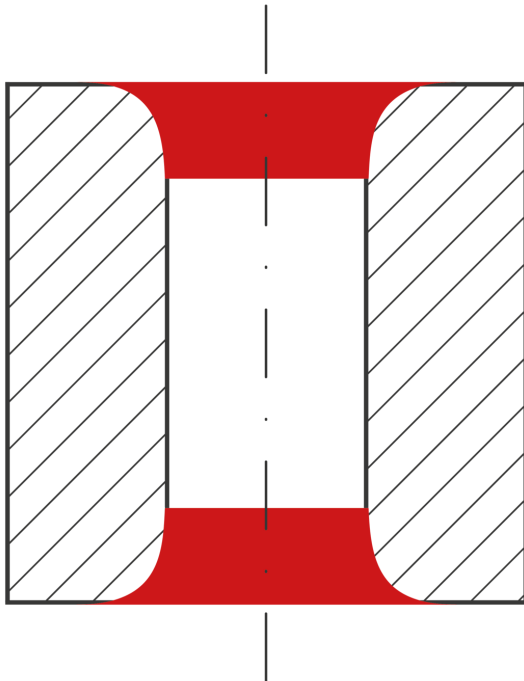




터빈 클램핑 링

불규칙한 구멍 가장자리에서도 양면 디버링을 자동화하여 수행합니다.



고객용 애플리케이션

이 고객사는 디버링 공정을 보다 안정적이고 효율적으로 수행할 수 있는 자동화 해결방법을 찾고 있었습니다. 이전에는 직원 3명이 초경합금 칼을 사용하여 보어의 앞면과 뒷면을 수작업으로 디버링했습니다.



해결방법

COFA는 단 한 번의 공정으로 보어 양쪽의 거친 가장자리를 디버링합니다. 수동 디버링 공정이 완전히 사라졌습니다. 공정 시간이 부품당 90분에서 20분으로 단축되었습니다.

고객 혜택

- 한 면을 단 한 번의 공정으로 완벽하게 가공
- 일관된 디버링 품질
- 수동 디버링 작업 제거
- 부품당 공정 시간 **70분** 단축
- 연간 약 **42,300**달러의 비용 절감