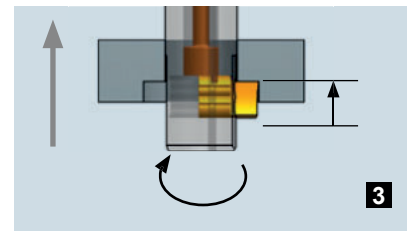
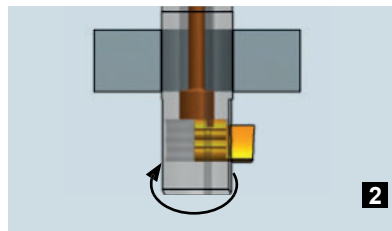
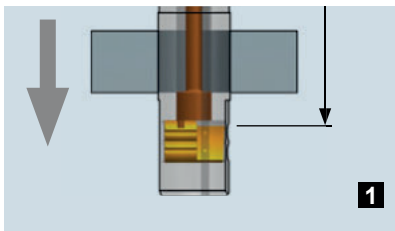


- 0** Línea zero
- G** Altura de la rebaba
- h** Espesor de la pieza
- t** Profundidad lamado
- S** Distancia de seguridad



Después de que el cabezal se pare (Revoluciones= 0, la cuchilla escondida), atraviese la pieza en avance alto.

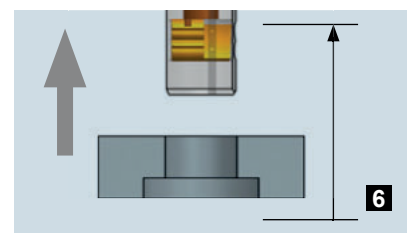
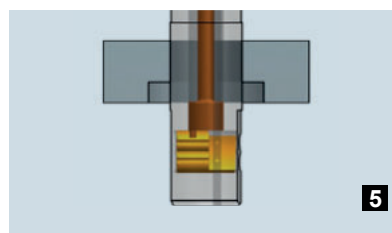
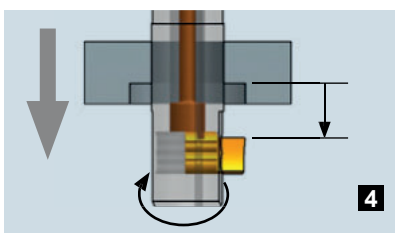
Posición: $h + G + S$

Active el giro del cabezal a derechas. Elija la velocidad de activación correcta para que salga la placa. Atención: Tiempo de espera 1 seg. mínimo. Incremente la velocidad a velocidad de trabajo. Active la refrigeración.

Posición: $h + G + S$

Mecanice la pieza en retroceso en velocidad de trabajo.

Posición: $h - t$



Salga de la zona de trabajo en avance alto. Desactive la refrigeración.

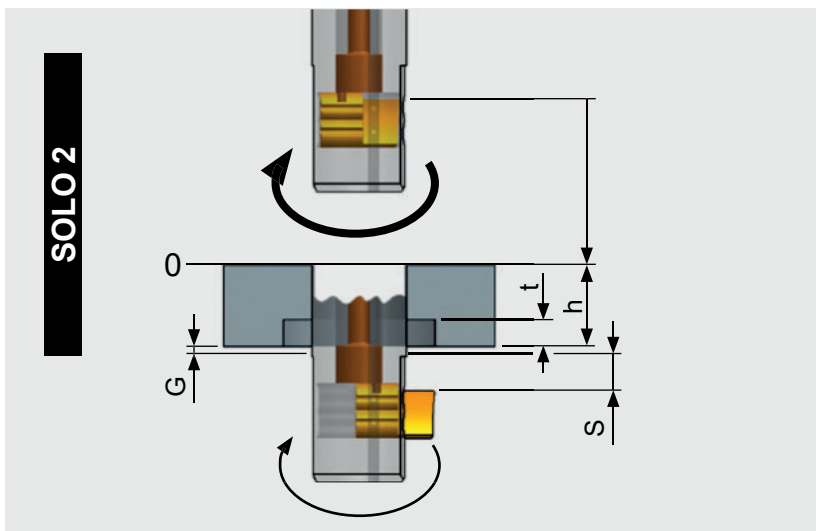
Posición: $h + G + S$

Pare el cabezal, a velocidad de cabezal = 0 para esconder la cuchilla.

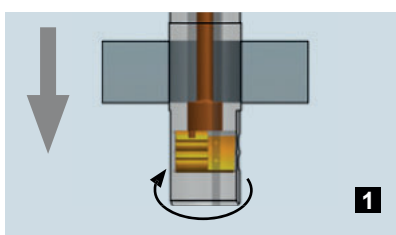
Atención: Tiempo de espera 1 seg. mínimo

Posición: $h + G + S$

Con el cabezal parado (velocidad = 0) y en avance alto se retira la herramienta de la pieza.

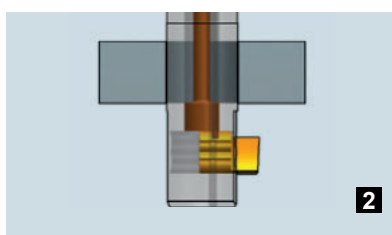


- 0** Línea zero
- G** Altura de la rebaba
- h** Espesor de la pieza
- t** Profundidad lamado
- S** Distancia de seguridad



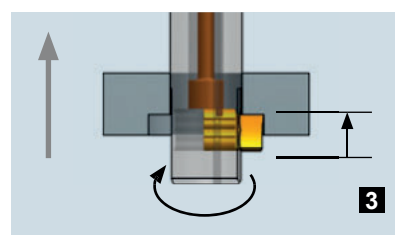
Active el cabezal a derechas con velocidad de activación (velocidad = 1900rev./min.mínimo). La cuchilla se esconde. Pase la pieza con el cabezal girando y en avance alto.

Posición: $h + G + S$



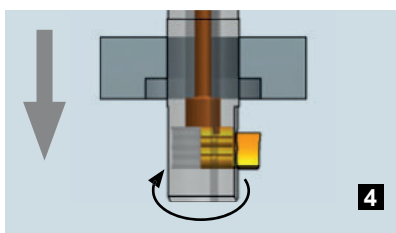
Pare el cabezal. Tiempo de espera 1 seg. mínimo. Active la taladrina. Ajuste la velocidad a la de trabajo.

Posición: $h + G + S$



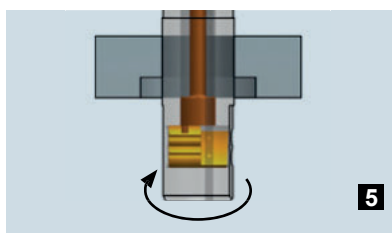
Mecanice la pieza en retroceso en velocidad y avance de trabajo.

Posición: $h - t$



Salga de la zona de mecanizado en avance alto. Desactivar la taladrina.

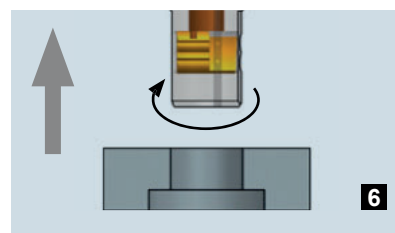
Posición: $h + G + S$



La cuchilla se esconde a partir de 1900 rev./min.

Atención: Tiempo de espera 1 seg. mínimo

Posición: $h + G + S$



Pase por la pieza a 1900 rev. / min. (velocidad de retracción de la cuchilla) y en avance alto y con la cuchilla escondida salga de la pieza.