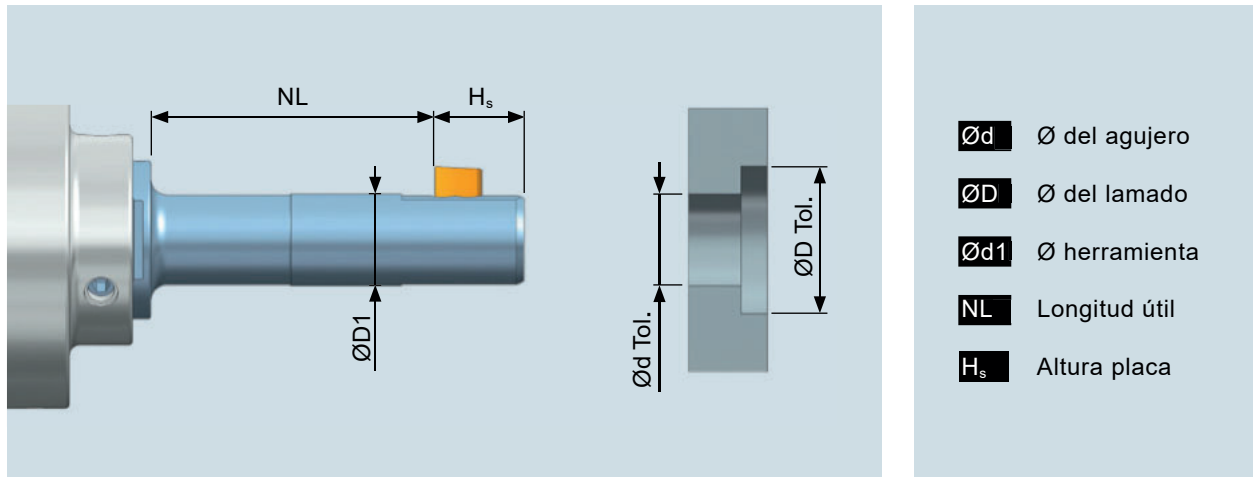


Tolerancias de la aplicación

Tolerancia del Ø del agujero	+0.1 0 mm	+0.2 0 mm
Tolerancia del Ø del llamado	±0.2 mm	±0.3 mm



- Ød Ø del agujero
- ØD Ø del llamado
- Ød1 Ø herramienta
- NL Longitud útil
- H_s Altura placa

NOTA

Tengan en cuenta los valores de las tolerancias de diámetro de agujero recomendadas (d). Cuanto mayor sea la tolerancia seleccionada, mayores serán los efectos secundarios (agujero dañado, Ø de llamado es menor).