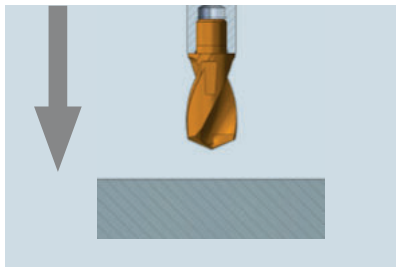
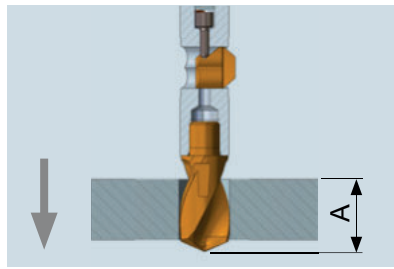


No es necesario cambiar el sentido del giro ni parar el cabezal durante todo el proceso.

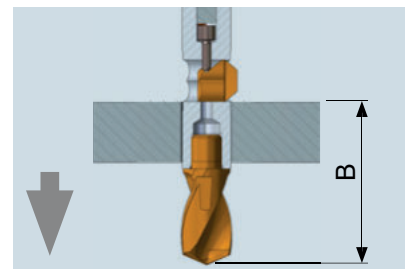


Aproximación en avance alto justo sobre la superficie de la pieza.

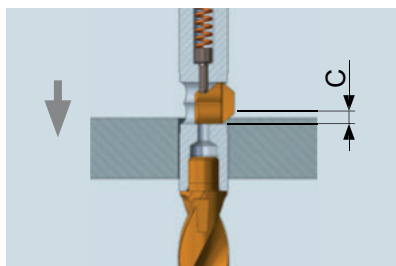
Preste atención a la distancia de seguridad.



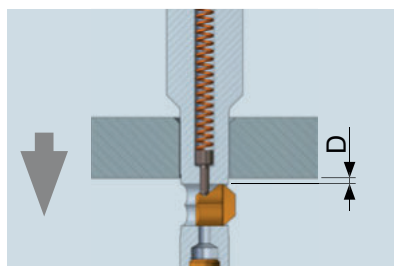
En avance de trabajo se realiza el agujero. Continuar hasta que la punta de taladrado esté completamente fuera del agujero.



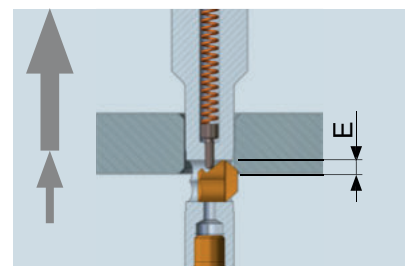
Colocar la herramienta con la placa SNAP en avance alto, a 1.0 mm de la superficie del agujero o de la rebaba.



En avance de trabajo, se realiza el chaflán frontal. Continúe en avance de trabajo hasta que la cuchilla esté completamente retraída.



La herramienta puede pasar por el agujero en avance alto hasta que la cuchilla SNAP esté completamente extendida y a la distancia de seguridad de 1.0 mm del agujero.



El chaflán posterior se realiza en avance de trabajo en retroceso (no es necesario cambiar el sentido del giro). Tan pronto como la placa SNAP está completamente retraída en la herramienta, esta puede salir del agujero con un avance alto en retroceso.

Cotas de programación

Prof. agujero	A		B		C		D		E	
	1xd	2xd	1xd	2xd	1xd	2xd	1xd	2xd	1xd	2xd
Tipo herram.										
Series B 5.0 ¹⁾	5.5	11.0	17.9	23.7	21.9	27.7	25.4	31.2	21.9	27.7
Series B 5.5 ¹⁾	6.0	12.0	18.8	25.1	22.8	29.1	26.3	32.6	22.8	29.1
Series C 6.0	6.5	13.0	19.6	26.3	23.6	30.3	27.1	33.8	23.6	30.3
Series C 6.5	7.0	14.0	20.6	27.9	24.6	31.9	28.1	35.4	24.6	31.9
Series D 7.0	7.5	15.0	22.8	30.7	26.8	34.7	30.3	38.1	26.8	34.7
Series D 7.5	8.0	16.0	23.6	31.9	27.6	35.9	31.1	39.4	27.6	35.9
Series D 8.0	8.5	17.0	24.4	33.2	28.4	37.2	31.9	40.7	28.4	37.2
Series E 8.5	9.0	18.0	25.6	34.9	29.6	38.9	33.1	42.4	29.6	38.9
Series E 9.0	9.5	19.0	26.4	36.2	30.4	40.2	33.9	43.7	30.4	40.2
Series E 9.5	10.0	20.0	27.3	37.6	31.3	41.6	34.8	45.5	31.3	41.6
Series E 10.0	10.5	21.0	28.1	38.9	32.1	42.9	35.6	46.4	32.1	42.9
Series E 10.5	11.0	22.0	29.1	40.2	33.1	44.2	36.6	47.7	33.1	44.2
Series F 11.0	11.5	23.0	29.9	41.5	33.9	45.5	37.4	49.0	33.9	45.5

¹⁾ Sólo disponible sin refrigeración interna. El sistema VEX con refrigeración interna está disponible desde Ø6.0 mm.