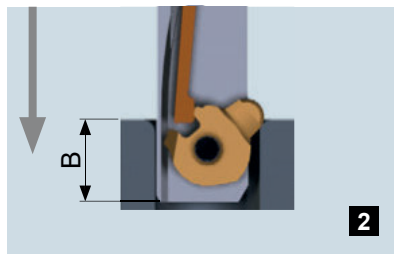
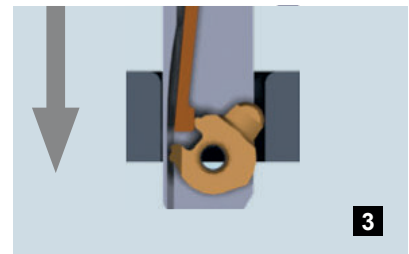


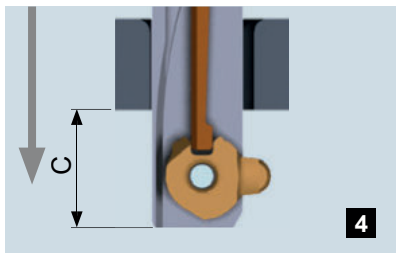
La cuchilla se acerca en avance rápido hasta antes de tocar el canto delantero del orificio o rebaba (A).



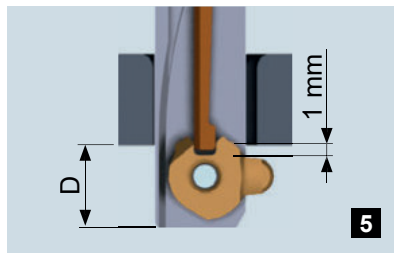
Cambia a avance de trabajo hacia delante y mecaniza el canto delantero del orificio hasta la posición B.



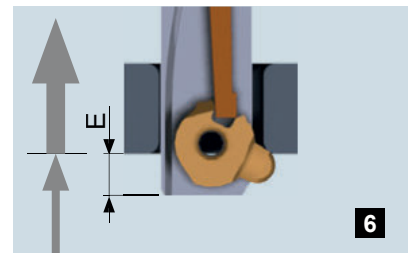
Atraviesa el orificio en avance rápido sin dañar la superficie de la pared.



Alcanza la distancia C respecto al canto o rebaba traseros del orificio para que la cuchilla se despliegue.



La cuchilla se acerca en avance rápido hacia atrás hasta el canto o rebaba traseros.



Cambia a avance de trabajo hacia atrás y mecaniza hasta alcanzar la posición E. Después, vuelve a cambiar a avance rápido.

Tabla de dimensiones por programación

Tipo de herramienta	A	B	C	D	E
COFA C2	1.7	4.5	4.5	4.3	1.5
COFA C3	2.5	6.0	6.0	5.5	2.0
COFA 4M	2.0	5.5	5.5	5.3	1.8
COFA 5M	2.8	7.0	6.9	6.4	2.2
COFA C6 Medium	1.1	6.3	6.5	4.9	-0.3
COFA C6 Large	1.1	6.8	6.8	4.9	-0.8
COFA C8 Medium	1.9	8.0	8.1	6.1	0
COFA C8 Large	1.9	8.8	8.5	6.1	-0.4
COFA C12 Medium	3.4	11.6	11.6	8.6	0.4
COFA C12 Large	3.4	13.0	12.5	8.6	-1.0

Indicación:

Ponga especial atención en las superficies irregulares! Por favor tenga en cuenta el desnivel cuando programe los recorridos de trabajo. Para más información, véase la página 59.