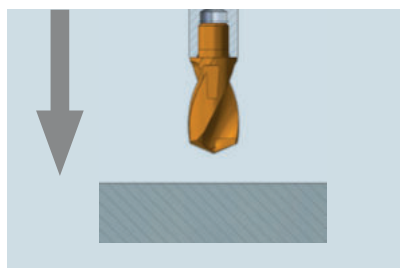
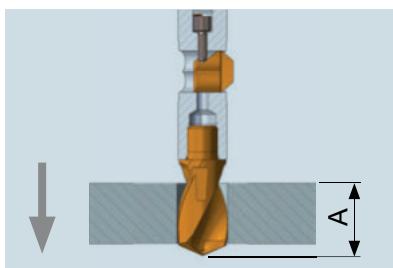


Il n'est pas nécessaire de changer le sens de rotation de la broche ou de l'arrêter pendant l'usinage.

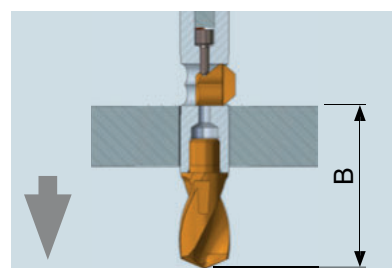


Arriver en avance rapide au dessus de la matière.

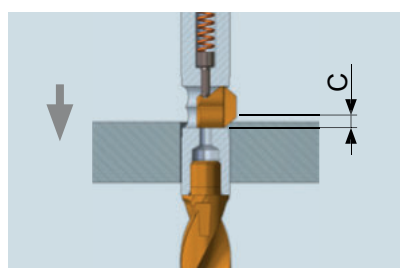
Attention: prendre une sécurité pour le dégagement.



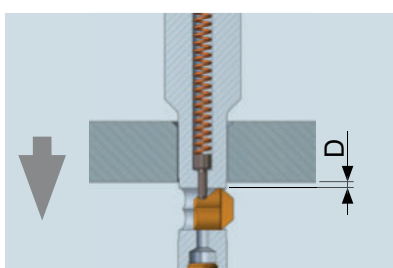
Réaliser le perçage en avance travail. Continuer d'avancer jusqu'à ce que l'insert de perçage soit entièrement dégagé.



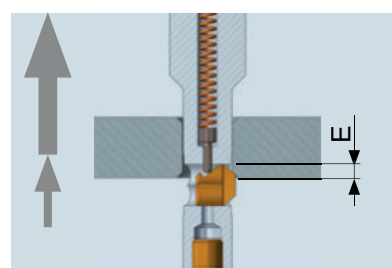
Positionner le couteau SNAP en avance rapide, juste au dessus du perçage sans le toucher.



En poussant, réaliser le chanfrein avant. Continuer d'avancer jusqu'à ce que le couteau soit complètement rentré dans le porte-couteau.



L'outil passe dans le perçage en avance rapide jusqu'à ce que le couteau SNAP soit dégagé du perçage et complètement sorti du porte-couteau.



Le chanfrein arrière est usiné en tirant (pas de changement de sens de rotation de la broche). Dès que le couteau SNAP est complètement rentré dans le porte-couteau, il peut être sorti du perçage en avance rapide.

Tableau d'information et de dimensions pour la programmation

Profondeur de perçage	A		B		C		D		E	
	1xd	2xd	1xd	2xd	1xd	2xd	1xd	2xd	1xd	2xd
Type outil										
Série B 5.0 ¹	5.5	11.0	17.9	23.7	21.9	27.7	25.4	31.2	21.9	27.7
Série B 5.5 ¹	6.0	12.0	18.8	25.1	22.8	29.1	26.3	32.6	22.8	29.1
Série C 6.0	6.5	13.0	19.6	26.3	23.6	30.3	27.1	33.8	23.6	30.3
Série C 6.5	7.0	14.0	20.6	27.9	24.6	31.9	28.1	35.4	24.6	31.9
Série D 7.0	7.5	15.0	22.8	30.7	26.8	34.7	30.3	38.1	26.8	34.7
Série D 7.5	8.0	16.0	23.6	31.9	27.6	35.9	31.1	39.4	27.6	35.9
Série D 8.0	8.5	17.0	24.4	33.2	28.4	37.2	31.9	40.7	28.4	37.2
Série E 8.5	9.0	18.0	25.6	34.9	29.6	38.9	33.1	42.4	29.6	38.9
Série E 9.0	9.5	19.0	26.4	36.2	30.4	40.2	33.9	43.7	30.4	40.2
Série E 9.5	10.0	20.0	27.3	37.6	31.3	41.6	34.8	45.5	31.3	41.6
Série E 10.0	10.5	21.0	28.1	38.9	32.1	42.9	35.6	46.4	32.1	42.9
Série E 10.5	11.0	22.0	29.1	40.2	33.1	44.2	36.6	47.7	33.1	44.2
Série F 11.0	11.5	23.0	29.9	41.5	33.9	45.5	37.4	49.0	33.9	45.5

¹⁾ Disponible uniquement sans arrosage interne. VEX avec l'arrosage interne commence à partir du diamètre de perçage de 6.0 mm.