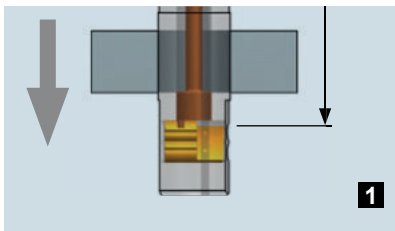
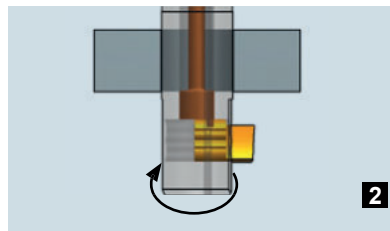


- 0** Face de référence
- G** Hauteur de la bavure
- h** Hauteur de la pièce
- t** Profondeur du lamage
- S** Hauteur pour le dégagement



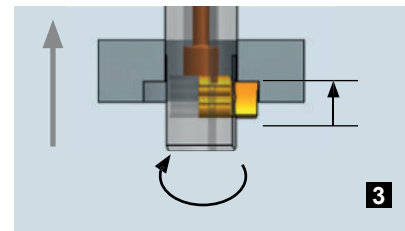
Broche arrêtée (vitesse = 0, couteau rentré), traverser la pièce en rapide

Position: $h + G + S$



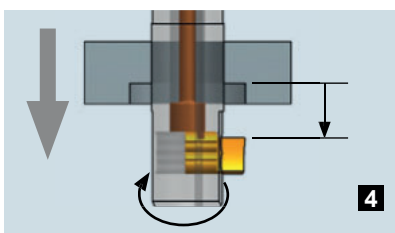
Mettre la rotation de la broche dans le sens horaire. Sélectionner la bonne vitesse de rotation pour sortir le couteau. Attention: Faire une temporisation d'1 seconde au moins. Mettre la bonne vitesse de coupe. Mettre le liquide d'arrosage en marche.

Position: $h + G + S$



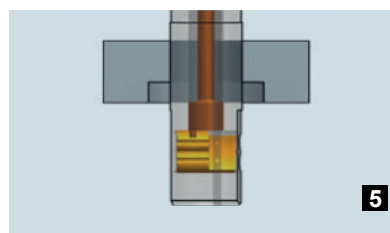
Lamer la pièce à la vitesse de travail recommandée.

Position: $h - t$



Sortir le SOLO en avance rapide pour le dégager. Arrêter le liquide d'arrosage.

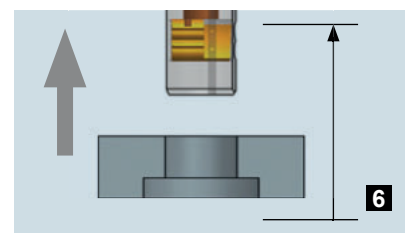
Position: $h + G + S$



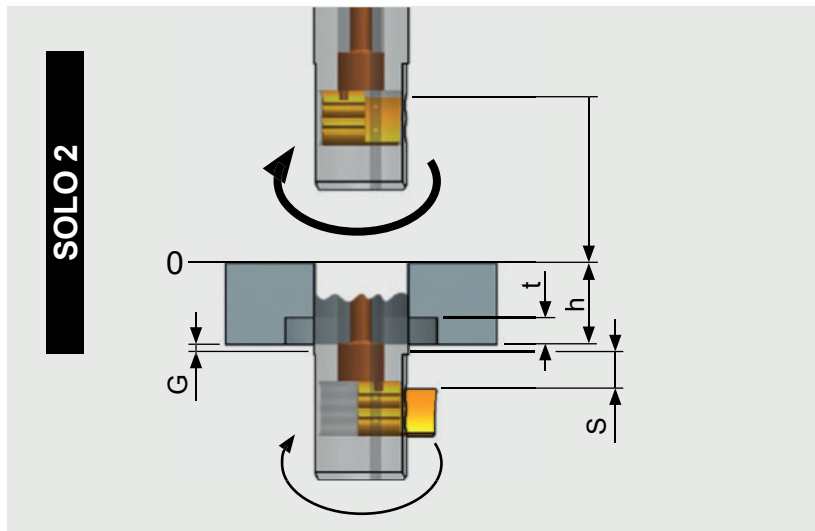
Arrêter la rotation. Sélectionner la bonne vitesse de rotation pour que le couteau rentre.

Attention: Temporisation d'1 seconde au moins.

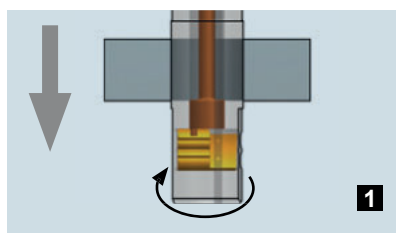
Position: $h + G + S$



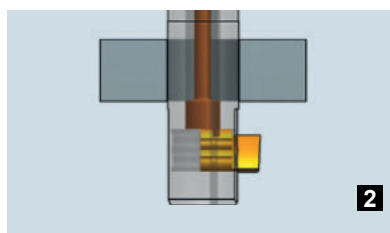
La broche arrêtée (vitesse = 0) et en avance rapide, retirer le SOLO de la pièce.



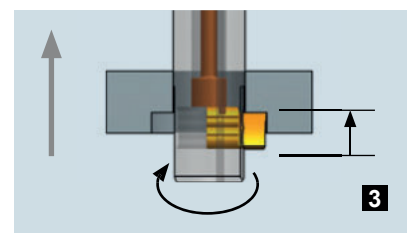
- 0** Face de référence
- G** Hauteur de la bavure
- h** Hauteur de la pièce
- t** Profondeur du lamage
- S** Hauteur pour le dégagement



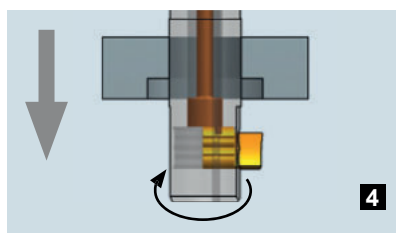
Mettre la broche en rotation dans le sens horaire avec la bonne vitesse de rétractation du couteau (vitesse = 1900 tours/min. mini.). Traverser la pièce avec la broche en rotation et en avance rapide.
 Position: $h + G + S$



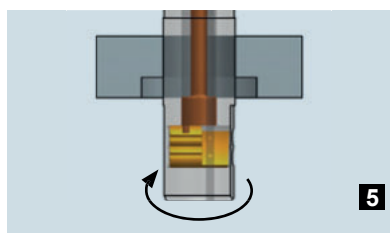
Arrêter la broche. Faire une temporisation d'1 sec. au moins. Mettre l'arrosage en marche. Programmer la vitesse de coupe (tr/mn).
 Position: $h + G + S$



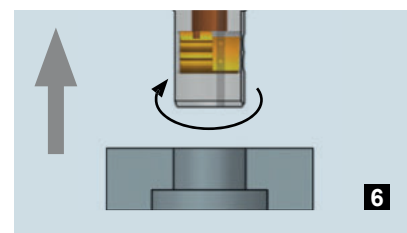
Lamer la pièce en tirant avec la bonne vitesse de coupe et l'avance travail.
 Position: $h - t$



Sortir le SOLO en avance rapide. Arrêter l'arrosage.
 Position: $h + G + S$



Rentrer le couteau en augmentant la rotation de la broche à 1900 tours/minute mini.
 Attention : programmer une temporisation d'1 sec. au moins
 Position: $h + G + S$



Traverser la pièce en tirant avec la vitesse de rétractation du couteau (vitesse de 1900 tours/min. mini.: couteau rentré)