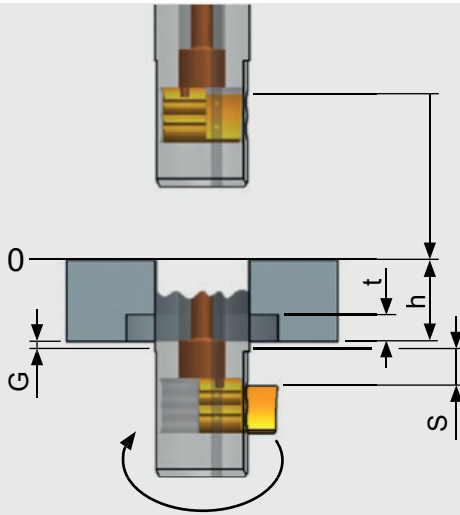
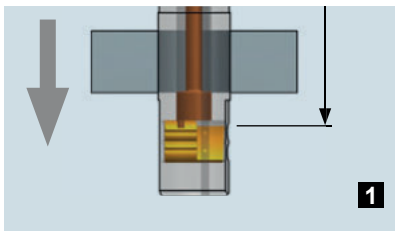


SOLO



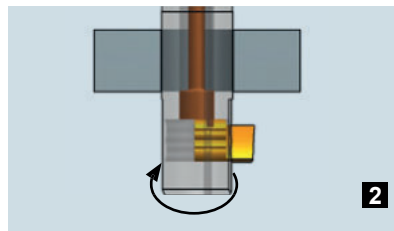
- 0** Punto zero
- G** Altezza bave
- h** Spessore pezzo
- t** Profondità lamatura
- S** Ingombri



1

Dopo l'arresto del mandrino (velocità = 0 , lama ritratta), attraversare in rapido il pezzo.

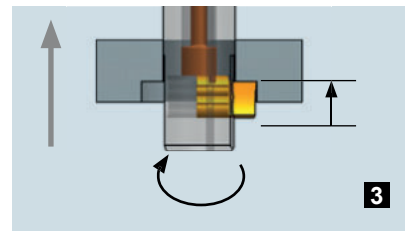
Posizione:  $h + G + S$



2

Attivare il mandrino in senso orario. Selezionare la corretta velocità di attivazione per estendere la lama. Attenzione: Tempo di permanenza di almeno 1 sec. Aumentare la velocità alla velocità di lavoro. Accendere il liquido di raffreddamento.

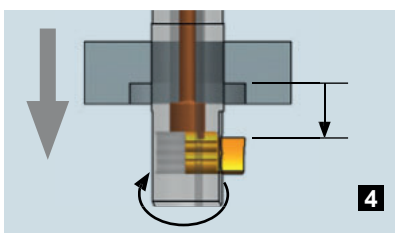
Posizione:  $h + G + S$



3

Lavorare il pezzo posteriormente in velocità di lavoro.

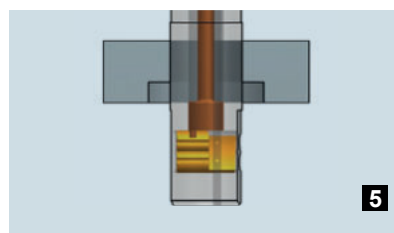
Posizione:  $h - t$



4

Uscire dalla lamatura in rapido. Spegner il lubrificante.

Posizione:  $h + G + S$

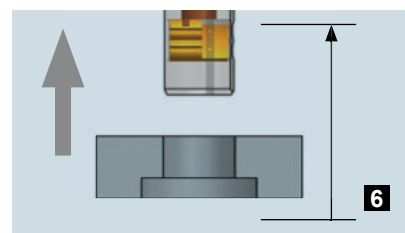


5

Fermare il mandrino. Selezionare velocità = 0 per ritrarre la lama.

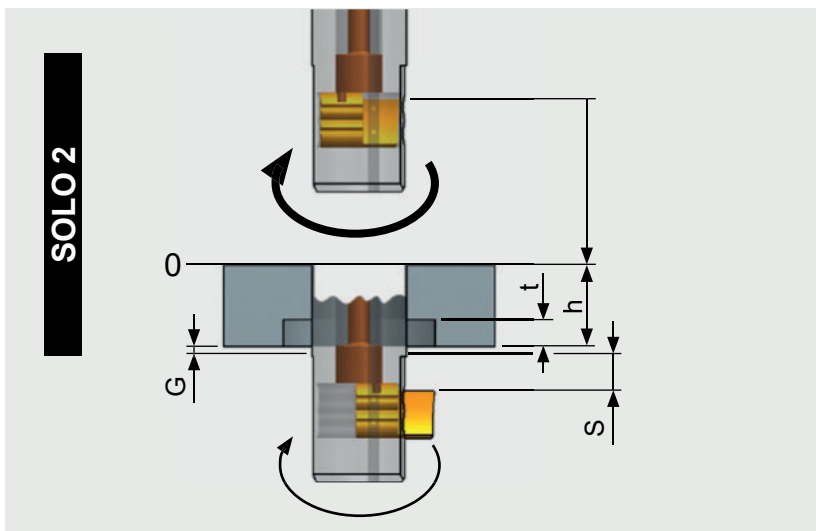
Attenzione: attendere almeno 1 secondo.

Posizione:  $h + G + S$

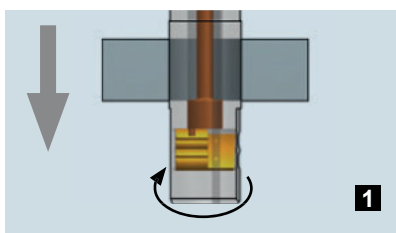


6

Con mandrino fermo (velocità = 0) uscire dal pezzo in rapido.

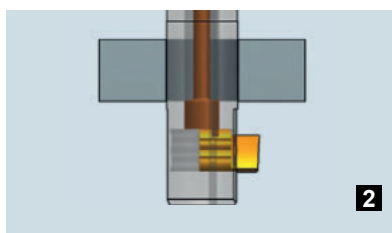


- 0** Punto zero
- G** Altezza bave
- h** Spessore pezzo
- t** Profondità lamatura
- S** Ingombri



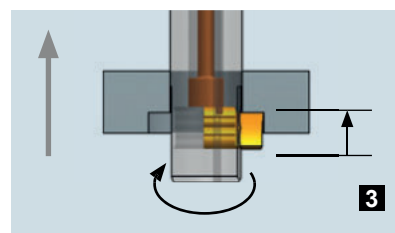
Ruotare il mandrino in senso orario con velocità di attivazione (velocità = 1900 giri/min minimo). La lama si ritrae. Attraversare il pezzo in rapido ed in rotazione.

Posizione:  $h + G + S$



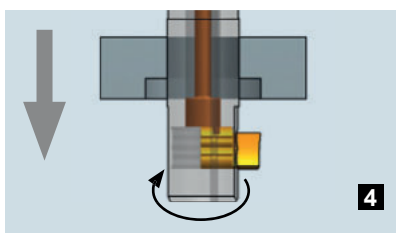
Fermare il mandrino. Attendere almeno 1 sec. Attivare la lubrificazione. Impostare la velocità di lavoro.

Posizione:  $h + G + S$



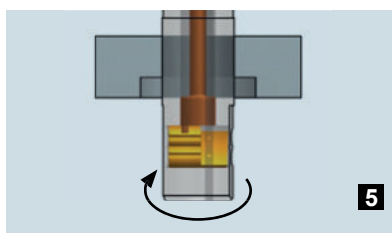
Lavorare il pezzo posteriormente con velocità e avanzamento di lavoro.

Posizione:  $h - t$



Uscire dalla lamatura in rapido. Spegner la lubrificazione.

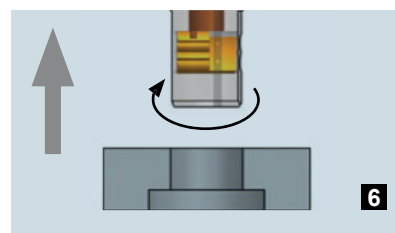
Posizione:  $h + G + S$



Ritrarre la lama a velocità superiore ai 1900 giri/min.

Attenzione: Attendere almeno 1 secondo.

Posizione:  $h + G + S$



Uscire in rapido dal pezzo a velocità di attivazione (velocità minima 1900 giri/min.)