

| Groupe de materiales | Descripción | Contenido | Resistencia a la tracción Rm (MPa)* | Dureza (HB) | Dureza (HRC) |
|----------------------|--|------------|-------------------------------------|-------------|--------------|
| P0 | Acero de bajo contenido en carbono, de largo astillado | C <0,25 % | <530 | <125 | – |
| P1 | Acero de bajo contenido en carbono, de corto astillado, fácil de mecanizar | C <0,25 % | <530 | <125 | – |
| P2 | Acero de medio y alto contenido en carbono | C >0,25 % | >530 | <220 | <25 |
| P3 | Acero de medio y alto contenido en carbono | C >0,25 % | 600–850 | <330 | <35 |
| P4 | Acero aleado y acero para herramientas | C >0,25 % | 850–1400 | 340–450 | 35–48 |
| P5 | Acero ferrítico, martensítico y PH inoxidable | – | 600–900 | <330 | <35 |
| P6 | Acero inoxidable ferrítico, martensítico | – | 900–1350 | 350–450 | 35–48 |
| M1 | Acero inoxidable austenítico | – | <600 | 130–200 | – |
| M2 | Acero inoxidable austeníticos de alta resistencia y fundiciones de acero inoxidable | – | 600–800 | 150–230 | <25 |
| M3 | Acero inoxidable dúplex | – | <800 | 135–275 | <30 |
| K1 | Fundición gris | – | 125–500 | 120–290 | <32 |
| K2 | Fundición dúctil (fundición nodular) de resistencia baja a media y fundición vermicular | – | <600 | 130–260 | <28 |
| K3 | Fundición de alta resistencia y fundición bainítica con grafito nodular (ADI) | – | >600 | 180–350 | <43 |
| N1 | Aleaciones de aluminio forjado | – | – | – | – |
| N2 | Aleaciones de aluminio con bajo contenido en silicio y aleaciones de magnesio | Si <12,2 % | – | – | – |
| N3 | Aleaciones de aluminio alto contenido en silicio y aleaciones de magnesio | Si >12,2 % | – | – | – |
| N4 | A base de cobre, latón y zinc con un índice de maquinabilidad de 70-100 | – | – | – | – |
| N5 | Nylon, plásticos, caucho, fenoles y fibra de vidrio | – | – | – | – |
| N6 | Compuestos de fibra de carbono y grafito, CFRP | – | – | – | – |
| N7 | Compuestos de matriz metálica (MMC) | – | – | – | – |
| S1 | Aleaciones de hierro resistentes al calor | – | 500–1200 | 160–260 | 25–48 |
| S2 | Aleaciones de cobalto resistentes al calor | – | 1000–1450 | 250–450 | 25–48 |
| S3 | Aleaciones de níquel resistentes al calor | – | 600–1700 | 160–450 | <48 |
| S4 | Titanio y aleaciones de titanio | – | 900–1600 | 300–400 | 33–48 |
| H1 | Materiales endurecidos | – | – | – | 44–48 |
| H2 | Materiales endurecidos | – | – | – | 48–55 |
| H3 | Materiales endurecidos | – | – | – | 56–60 |
| H4 | Materiales endurecidos | – | – | – | >60 |
| C1 | CFRP, CFRP/CFRP | – | – | – | – |
| C2 | Metales CFRP / NE | – | – | – | – |
| C3 | CFRP / resistente al calor | – | – | – | – |
| C4 | CFRP / acero inoxidable | – | – | – | – |
| C5 | CFRP / NE-Metales/resistente al calor | – | – | – | – |