

DEFA FAQ

Fragen	Ursachen	Behebung
Fas-Ø zu klein	<ul style="list-style-type: none"> • D2 zu klein eingestellt 	<ul style="list-style-type: none"> • Einstellschraube nach links drehen (siehe Einstellen der Fas-Ø auf Seite 108)
Fas-Ø zu gross	<ul style="list-style-type: none"> • D2 zu gross eingestellt 	<ul style="list-style-type: none"> • Einstellschraube nach rechts drehen (siehe Einstellen der Fas-Ø auf Seite 108)
Fase nicht gleichmässig	<ul style="list-style-type: none"> • Messerkraft zu gering 	<ul style="list-style-type: none"> • Spannschraube nach rechts drehen (siehe Einstellen der Messerkraft Seite 109)
	<ul style="list-style-type: none"> • Werkzeug zu Bohrung nicht zentrisch 	<ul style="list-style-type: none"> • Werkzeug ausrichten
Fasenoberfläche schlecht	<ul style="list-style-type: none"> • Vorschub zu gross 	<ul style="list-style-type: none"> • Vorschub verkleinern
	<ul style="list-style-type: none"> • Messerverschleiss 	<ul style="list-style-type: none"> • Nachschärfen, TiN beschichten oder neue Messer
Sekundärgrat	<ul style="list-style-type: none"> • Vorschub zu gross 	<ul style="list-style-type: none"> • Vorschub verkleinern
	<ul style="list-style-type: none"> • Messerkraft zu stark 	<ul style="list-style-type: none"> • Spannschraube nach links drehen (siehe Einstellen der Messerkraft Seite 109)
	<ul style="list-style-type: none"> • Werkzeug zu Bohrung nicht zentrisch 	<ul style="list-style-type: none"> • Werkzeug ausrichten
	<ul style="list-style-type: none"> • Messerverschleiss 	<ul style="list-style-type: none"> • Nachschärfen, TiN beschichten oder neue Messer
	<ul style="list-style-type: none"> • zu geringe Schnittgeschwindigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • Schnittgeschwindigkeit erhöhen