

Fragen	Ursachen	Behebung
Stark unregelmässige Entgratung	• Drehzahl zu hoch	• Drehzahl stark reduzieren, Vorschub belassen
	• Verhältnis Querbohrung zu Rohr-Ø (d:D) ist grösser als 0.5	• Verhältnis ist für das Werkzeug zu gross, Lösung mit COFA nicht möglich. Alternativ Bearbeitung mit COFA-X prüfen.
	• Zu grosses Werkzeug ausgewählt	• Im Durchmesser kleineres Werkzeug verwenden (z.B. anstatt C12/Ø15.0 >C12/Ø14.5)
Vibrationen, Rattermarken	• Drehzahl zu hoch	• Drehzahl reduzieren
	• Vorschub zu niedrig	• Vorschub erhöhen (pro Umdrehung)
	• Feder zu weich	• Härtere Feder einbauen (Federindex), bestehendes Werkzeug kann umgebaut werden
Entgratung zu gross	• Zu grosses Werkzeug / Messer eingesetzt	• Im Durchmesser kleineres Werkzeug verwenden (z.B. anstatt C12/Ø15.0 >C12/Ø14.5) oder wenn anwendbar ein kleineres Messer
Entgratung unvollständig	• Feder zu weich	• Härtere Feder einbauen (Federindex), bestehendes Werkzeug kann umgebaut werden
	• Freiwinkel am Messer zu klein	• Anderes Messer
Sekundärgratbildung	• Feder zu hart	• Weichere Feder einbauen
Keine Entgratung	• Werkzeug verschmutzt, Messer verklebt	• Werkzeug reinigen
	• Messer abgenutzt	• Messer ersetzen
Keine Entgratung an der Bohrungsrückseite	• Mass C wegen Grathöhe zu kurz, damit das Messer ausklappen kann	• Mass C um Grathöhe erhöhen
	• Umschaltzeit der Maschine von Eilgang vorwärts zu Eilgang rückwärts zu schnell oder Wegstrecke zu kurz, damit das Messer ausklappen kann	• Kurze Verweilzeit vorsehen oder falls Platz vorhanden Mass C erhöhen