

COFA-X

FAQ

Domande	Cause	Rimedio
Sbavatura assente o incompleta	Senso di rotazione errato; le lame COFA-X standard hanno il taglio sinistrorso (M4)	Osservare il senso di rotazione e correggere il taglio sinistrorso (M4).
	Diametro foro troppo grande	Effettuare il foro secondo le specifiche; COFA-X richiede una tolleranza di foratura di +0,1/0.
	Molla troppo morbida	Installare una molla di flessione più rigida, se il concetto di utensile lo consente (modulare)
	Lama consumata, usurata	Sostituire la lama
	Velocità troppo elevata	Ridurre la velocità
	Avanzamento troppo elevato	Ridurre l'avanzamento
	Posizione di partenza errata durante la sbavatura	Controllare i percorsi di traslazione
Vibrazioni, segni di vibrazione	Altezza della bava	Ridurre l'altezza della bava attraverso foratura a bassa formazione di bava o ridurre la durata utile dell'utensile
Sbavatura troppo piccola	Velocità troppo elevata	Ridurre la velocità
	Avanzamento troppo elevato	Ridurre l'avanzamento
Sbavatura troppo grande	Altezza della bava	Ridurre l'altezza della bava attraverso foratura a bassa formazione di bava o ridurre la durata utile dell'utensile
	Molla troppo morbida	Installare una molla di flessione più rigida, se il concetto di utensile lo consente (modulare)
	Parametri di taglio troppo elevati	Ridurre i parametri di taglio in base alle specifiche o eseguire il processo di sbavatura due volte
Bava secondaria	Molla troppo rigida	Installare una molla di flessione più morbida, se il concetto di utensile lo consente (modulare)
Breve durata utile dell'utensile	Serraggio errato del pezzo o dell'utensile (vibrazioni)	Assicurare un serraggio più stabile del pezzo e dell'utensile
	Altezza della bava	Ridurre l'altezza della bava attraverso foratura a bassa formazione di bava o ridurre la durata utile dell'utensile
Rottura della lama o della molla	Posizione errata dell'utensile e della lama nel portautensili	Montaggio corretto dell'utensile nel portautensili (Weldon)

Problema	Cause	Rimedio
Rottura della lama o della molla (continua)	Coordinate della lama programmate in modo errato - Lame non corrispondenti al bordo di lavorazione	Correggere la programmazione e controllare le traslazioni
	Parametri di taglio troppo elevati	Ridurre i parametri di taglio secondo le specifiche
Conversione da COFA standard a COFA-X	Nessuna conversione possibile	COFA standard è progettato per il diametro del foro e quindi non consente un valore di offset.
Inserimento di lame COFA standard in utensili COFA-X	Le lame COFA standard non funzionano in COFA-X.	La geometria di taglio di COFA standard non corrisponde alla posizione precaricata della lama (lama a 30°, taglio sinistrorso).
Possibile utilizzo di COFA-X in un tornio standard	È necessario l'orientamento del mandrino (lama dell'utensile allineata con l'asse X) e l'ingresso eccentrico nel foro	COFA-X richiede l'allineamento della lama specifico per l'applicazione rispetto al bordo del foro e un offset sull'asse X per la ritrazione o l'estensione, analogamente a un utensile di tornitura per il sottotaglio