

DL2 FAQ

Domande	Cause	Rimedio
La bava non viene tagliata in modo netto o sbavatura troppo piccola	• Lama selezionata troppo piccola • Avanzamento troppo elevato • Bava troppo grande	• Selezionare la lama per una sbavatura più grande • Ridurre l'avanzamento • Effettuare una foratura con bassa formazione di bava
Nessuna sbavatura	• Lama consumata, usurata	• Inserire una lama nuova
	• Eccessiva formazione di bave	• Sostituire l'utensile di foratura con uno nuovo
	• Senso di rotazione errato	• DL2 lavora in senso antiorario (M4)
Capacità di sbavatura differente in tirata e spinta	• Avanzamento differente in tirata e spinta	• Se possibile, selezionare la stessa velocità di avanzamento in tirata e spinta
	• Formazione di bave molto differente in tirata e spinta	• Sul lato con sbavatura troppo piccola: ridurre l'avanzamento. Sul lato con sbavatura troppo grande: aumentare l'avanzamento
Sbavatura con segni di vibrazioni	• Serraggio errato del pezzo o dell'utensile	• Assicurare un serraggio stabile del pezzo e dell'utensile
	• Utensile in condizioni di instabilità	• Aumentare la velocità di avanzamento dell'utensile
	• Velocità troppo alta	• Ridurre la velocità
Capacità di sbavatura non costante	• Avanzamento variabile	• Selezionare un avanzamento costante
	• Utensile in condizioni di instabilità	• Aumentare l'avanzamento
Scarsa durata utile	• Serraggio errato del pezzo o dell'utensile (vibrazioni)	• Assicurare un serraggio più stabile del pezzo e dell'utensile
	• Stabilità della macchina insufficiente (gioco del mandrino ecc.)	• Migliorare la stabilità della macchina o utilizzare un utensile speciale nel foro
	• Rivestimento della lama non corretto	• Selezionare un altro rivestimento