

DL2 Preguntas más frecuentes

Preguntas	Causas	Solución
La rebaba no se elimina por completo o el rebabado es demasiado pequeño	• La cuchilla seleccionada es demasiado pequeña • El avance es demasiado elevado • La rebaba es demasiado grande	• Seleccione una cuchilla para rebabado más grande • Reduzca el avance • Taladre con poca rebaba
No se produce el rebabado	• Las cuchillas están desgastadas o deterioradas • Hay una formación de rebabas excesiva • El sentido de giro no es correcto	• Inserte una cuchilla nueva • Sustituya la broca por una nueva • DL2 trabaja hacia la izquierda (M4)
El rebabado no es igual a la entrada y la salida del agujero	• Diferentes avances de trabajo a la entrada y la salida del agujero • La formación de rebaba es muy diferente a la entrada y la salida del agujero	• Seleccione un avance de trabajo constante a ambos lados • Reduzca el avance de trabajo en el lado donde el rebabado es demasiado pequeño. En el lado donde el rebabado es excesivo aumente el avance
El rebabado tiene marcas de vibración	• Existe una mala sujeción de la pieza o herramienta • La herramienta no es estable • La velocidad de corte es demasiado alta	• Garantice una sujeción más estable de la pieza y la herramienta • Aumente el avance de la herramienta • Reduzca la velocidad de corte
El tamaño de rebabado no es constante	• El avance no es constante • La herramienta no es estable	• Seleccione un avance constante • Aumente el avance
La vida útil es deficiente	• Existe una mala sujeción de la pieza o herramienta (vibración) • La máquina no es lo suficientemente estable (juego del husillo, etc.) • El recubrimiento de la cuchilla no es correcto	• Garantice una sujeción de la pieza y la herramienta más estable • Mejore la estabilidad de la máquina o guíe con una herramienta especial en el agujero • Seleccione otro recubrimiento