

DEFA Preguntas más frecuentes

Preguntas	Causas	Solución
El Ø de chaflonado es demasiado pequeño	El D2 establecido es demasiado pequeño	Gire el tornillo de ajuste hacia la izquierda (véase Ajuste del Ø de chaflonado en la página 108)
El Ø de chaflonado es demasiado grande	El D2 establecido es demasiado grande	Gire el tornillo de ajuste hacia la derecha (véase Ajuste del Ø de chaflonado en la página 108)
El chaflán es desigual	La fuerza de la cuchilla es demasiado baja	Gire el tornillo de apriete hacia la derecha (véase Ajuste de la fuerza de la cuchilla en la página 109)
	La herramienta no está centrada en el agujero	Alinee la herramienta
La superficie de chaflonado es deficiente	El avance es demasiado elevado	Reduzca el avance
	La cuchilla está desgastada	Pruebe con el reafilado, recubrimiento TiN o cuchillas nuevas
Se forman rebabas secundarias	El avance es demasiado elevado	Reduzca el avance
	La fuerza de la cuchilla es excesiva	Gire el tornillo de apriete hacia la izquierda (véase Ajuste de la fuerza de la cuchilla en la página 109)
	La herramienta no está centrada en el agujero	Alinee la herramienta
	La cuchilla está desgastada	Pruebe con el reafilado, recubrimiento TiN o cuchillas nuevas
	La velocidad de corte es demasiado baja	Aumente la velocidad de corte