

Questions	Causes	Résolution
La bavure n'est pas coupée proprement ou l'ébavurage est trop petit	• Choix d'un couteau trop petit • Avance trop importante • Bavure trop grande	• Choisir un couteau pour un ébavurage plus important • Réduire l'avance • Percer avec peu de bavures
Pas d'ébavurage	• Couteau usé • Formation de bavures trop importante • Mauvais sens de rotation	• Insérer un nouveau couteau • Remplacer l'outil de perçage par un nouveau • DL2 fonctionne avec une rotation à gauche (M4)
Épaisseur d'ébavurage inégale en poussant et en tirant	• Avance différente en poussant et en tirant • Formation de bavures très différente en poussant et en tirant	• Choisir une avance aussi identique que possible en poussant et en tirant • Sur le côté où l'ébavurage est trop petit : Réduire l'avance. Sur le côté avec un ébavurage trop important : Augmenter l'avance
Ébavurage avec traces de broutage	• Mauvais serrage de la pièce ou de l'outil • Outil dans un état instable • Vitesse de coupe trop élevée	• Assurer un serrage stable de la pièce et de l'outil • Augmenter l'avance de l'outil • Réduire la vitesse de coupe
Pas d'épaisseur d'ébavurage constante	• Avance différente • Outil dans un état instable	• Sélectionner une avance constante • Augmenter l'avance
Mauvaise durée de vie	• Mauvais serrage de la pièce ou de l'outil (vibration) • Stabilité insuffisante des machines (jeu de la broche, etc.) • Mauvais revêtement du couteau	• Assurer un serrage plus stable de la pièce et de l'outil • Améliorer la stabilité de la machine ou la guider dans le trou avec un outil spécial • Choisir un autre revêtement