

COFA-X

FAQ

Questions	Causes	Résolution
Pas d'ébavurage ou ébavurage incomplet	Mauvais sens de rotation – les couteaux COFA-X standard coupent à gauche (M4)	Respecter le sens de rotation et corriger la coupe à gauche (M4)
	Diamètre de perçage trop grand	Réaliser le perçage selon les instructions – COFA-X suppose une tolérance de perçage de +0,1/0.
	Lame ressort trop souple	Installer une lame ressort plus dure si le concept de l'outil le permet (modulaire)
	Couteau usé	Changer le couteau
	Vitesse de coupe trop élevée	Réduire la vitesse de coupe
	Avance trop élevée	Réduire l'avance
	Mauvaise position de départ pour l'ébavurage	Vérifier les trajectoires
	Hauteur de la bavure	Réduction de la hauteur de la bavure par un perçage à faible bavure ou réduction de la durée de vie du foret
Vibrations, ébavurage brouté	Vitesse de coupe trop élevée	Réduire la vitesse de coupe
	Avance trop élevée	Réduire l'avance
Ébavurage trop petit	Hauteur de la bavure	Réduction de la hauteur de la bavure par un perçage à faible bavure ou réduction de la durée de vie du foret
	Lame ressort trop souple	Installer une lame ressort plus dure si le concept de l'outil le permet (modulaire)
	Paramètres de coupe trop élevés	Réduction des paramètres de coupe selon les instructions ou effectuer deux fois le processus d'ébavurage
Ébavurage trop important	Lame ressort trop dure	Installer une lame ressort plus souple, si le concept de l'outil le permet (modulaire)
Bavure secondaire	Lame ressort trop dure	Installer une lame ressort plus souple, si le concept de l'outil le permet (modulaire)
Faible durée de vie	Mauvais serrage de la pièce ou de l'outil (vibration)	Assurer un serrage plus stable de la pièce et de l'outil
	Hauteur de la bavure	Réduction de la hauteur de la bavure par un perçage à faible bavure ou réduction de la durée de vie du foret
Rupture du couteau ou du ressort	Position incorrecte de l'outil et du couteau dans le porte-outil	Montage correct de l'outil dans le porte-outil (Weldon)

Problème	Causes	Résolution
Rupture du couteau ou du ressort (suite)	Problème de programmation lié au couteau – L'orientation du couteau ne correspond pas à l'arête d'usinage	Correction de la programmation, contrôle des trajectoires
	Paramètres de coupe trop élevés	Réduction des paramètres de coupe selon les instructions
Transformation du COFA standard en COFA-X	Pas de transformation possible	Le COFA standard est conçu pour le diamètre du perçage et ne permet donc pas de valeur de décalage.
Insérer le couteau standard COFA dans l'outil COFA-X	Les couteaux COFA standard ne fonctionnent pas dans un COFA-X.	La géométrie de coupe standard COFA ne s'adapte pas à la position précontrainte du couteau (couteau à 30° coupant à gauche)
Utilisation possible de COFA-X dans un tour standard	Orientation de la broche (couteau d'outil aligné sur l'axe X) et introduction excentrée dans le trou nécessaires	Le COFA-X nécessite l'alignement spécifique du couteau sur l'arête de trou ainsi qu'un offset dans l'axe X pour la rétractation ou la sortie – comme un acier de tournage pour la contre-dépouille