

SNAP

FAQ

Questions	Causes	Résolution
La bavure n'est pas usinée proprement ou chanfrein trop petit	• Choix d'un couteau trop petit • Avance trop importante	• Choisir un couteau pour un chanfrein plus important • Réduire l'avance
Pas de chanfrein	• Force du couteau trop faible	• Tourner la vis de réglage vers la droite pour augmenter la pression du couteau (uniquement possible pour les couteaux SNAP avec géométrie GS)
	• Couteau usé	• Insérer un nouveau couteau
	• Formation de bavures trop importante	• Remplacer l'outil de perçage par un nouveau
	• Le couteau se bloque, ne sort plus du porte-couteau	• Les matières en fonte doivent en principe être usinées avec arrosage. Cela permet d'éliminer la poussière de fonte de la fenêtre du couteau.
Taille de chanfrein inégale en poussant et en tirant	• Avance différente en poussant et en tirant	• Choisir une avance aussi identique que possible en poussant et en tirant (uniquement pour les couteaux à géométrie GS)
	• Formation de bavures très différente en poussant et en tirant	• Sur le côté où le chanfrein est trop petit : Réduire l'avance, possible uniquement avec les couteaux à géométrie GS. Sur le côté avec le chanfrein trop grand : Augmenter l'avance, possible uniquement avec les couteaux à géométrie GS
Chanfrein avec traces de broutage	• Mauvais serrage de la pièce ou de l'outil	• Assurer un serrage stable de la pièce et de l'outil
	• Outil dans un état instable	• Augmenter l'avance de l'outil, ainsi qu'éventuellement la force du couteau
	• Vitesse de coupe trop élevée	• Réduire la vitesse de coupe
Pas de taille de chanfrein constante	• Avance différente	• Sélectionner une avance constante
	• Force du couteau si faible que le couteau ne revient pas à chaque fois en position initiale	• Tourner la vis de réglage vers la droite pour augmenter la pression du couteau
	• Outil dans un état instable	• Augmenter la force du couteau et l'avance
Mauvaise durée de vie	• Mauvais serrage de la pièce ou de l'outil (vibration)	• Assurer un serrage plus stable de la pièce et de l'outil
	• Stabilité insuffisante de la machine (jeu de la broche, etc.)	• Améliorer la stabilité de la machine ou la guider dans le trou avec un outil spécial
	• Mauvais revêtement du couteau	• Choisir un autre revêtement