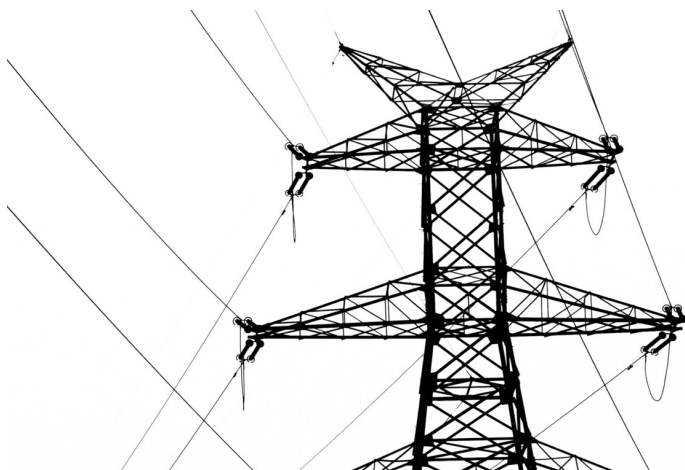
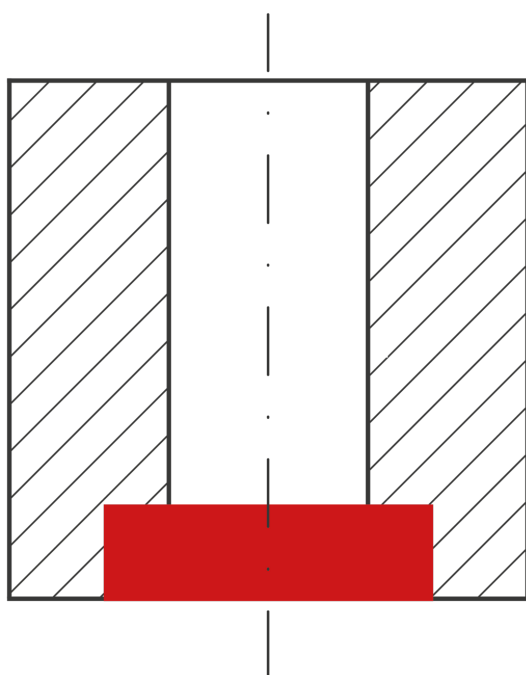




Przewody wysokonapięciowe

Uniknięcie zmiany mocowania dzięki pogłębianiu czołowemu wstecznemu: Klient może produkować całą wielkość partii 500 szt. bez przerw czy bez wymiany noża.



Zastosowanie u klienta

Celem klienta było umieszczenie wszystkich trzech pogłębień czołowych detalu w jednym mocowaniu. Na pierwszym planie pozostawało zwiększenie bezpieczeństwa procesowego i wykonalność obróbki od tyłu.



Rozwiązanie

Narzędzie BSF do pogłębiania od tyłu umożliwia obróbkę od strony przedniej. Dzięki temu nie jest konieczna wymagająca nakładów zmiana mocowania detalu.



Korzyść klienta

Po mniej więcej 1500 pogłębieniach nóż ciągle jest jeszcze w bardzo dobrym stanie i widoczne są nieliczne ślady zużycia. Dzięki zastosowaniu BSF klient może obrabiać detal w mocowaniu. Przez to możliwe jest wykonanie kompletnej wielkości partii 500 szt. bez przerwy lub bez wymiany noża.