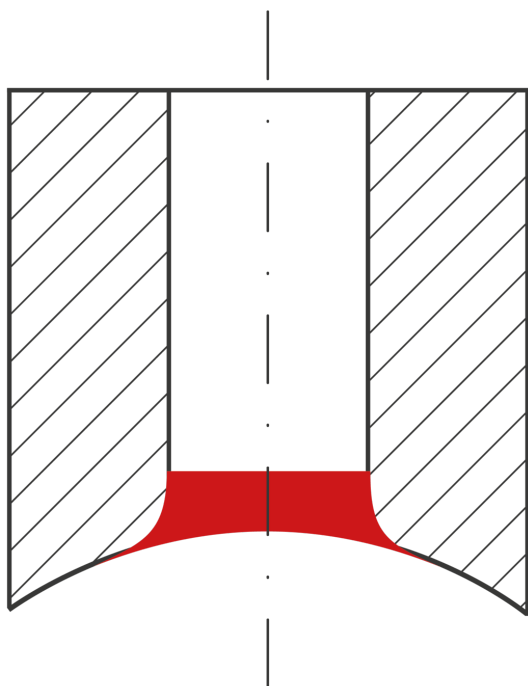




Common Rail

Dystrybucja oleju napędowego wymaga także w zakresie niskociśnieniowym czystych otworów z usuniętymi zadziorami.



Zastosowanie u klienta

Nasz klient w Niemczech wytwarza rocznie ponad 1 milion układów Common Rail. Szukał on rozwiązania, aby gratować wstecznie w sposób zautomatyzowany otwór wiercony niskociśnieniowy.



Rozwiązanie

Rozwiązaniem HEULE jest proste i ekonomiczne narzędzie SNAP. Bez przekręcania obrabianego detalu i zatrzymywania wrzeciona uwalnia krawędzie wiercenia od zadziorów i zapewnia im fazowanie.

Korzyść klienta

Klient jest zadowolony z wysokiego bezpieczeństwa procesowego i jakości gratowania. Dotąd układy Common Rail gratowano narzędziem konkurencji. Specjalnie wyprodukowane noże do ciągliwych materiałów umożliwiają trwałość 2'000 otworów i tym samym 2'000 Common Rails. Przez skuteczne gratowanie narzędziem SNAP możliwe jest zredukowanie kosztów procesowych.