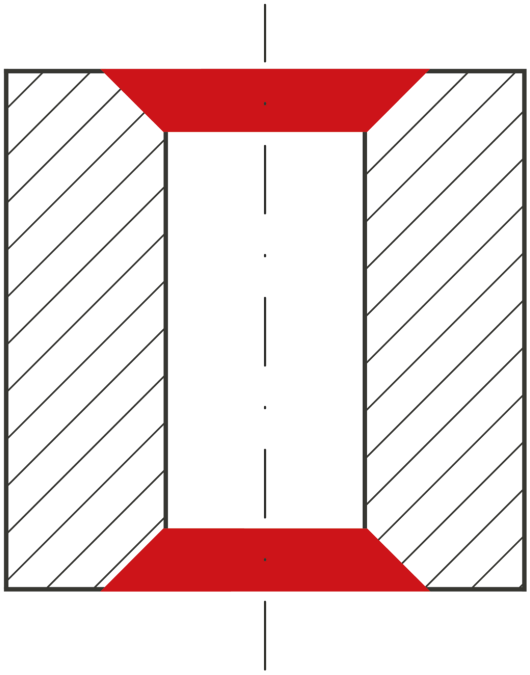


Pylon

Automatyczne fazowanie otworów wierconych w słupach w kierunku do przodu i do tyłu



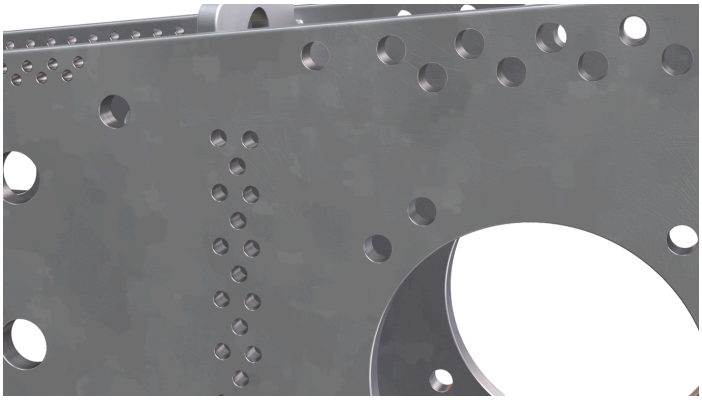
Aplikacja dla klientów

Pylon mocuje turbinę do skrzydła samolotu i przejmuje całość sił ciągu. W pylonie znajdują się wszystkie połączenia mechaniczne i elektryczne. Wymagania jakościowe są zatem bardzo wysokie.
Liczne otwory wiercone są wykonywane dopiero po wstępnym montażu pylonu. Obróbka odbywa się jednocześnie z obu stron na maszynie dwuwrzecionowej. Dodatkowym wyzwaniem są płyty wykonane z dwóch różnych materiałów (konstrukcja warstwowa).



Rozwiązanie

Ponieważ mamy do czynienia z otworami wierconymi z łbem nitowym, konieczne jest staranne wykonanie fazowania. W celu starannego fazowania licznych otworów poszukiwano systemu narzędziowego, który mógłby obrabiać różne średnice i różne materiały, zarówno w kierunku do przodu, jak i do tyłu. Dzięki narzędziu do gratowania DEFA element jest obrabiany jednocześnie z obu stron i spełnia wszystkie wymienione wymagania.



Korzyści dla klienta

- Precyzyjna średnica włókna
- Wysoka dokładność kątowa
- W jednym cyklu roboczym, przy jednym zamocowaniu, z obu stron
- Automatyzacja procesu fazowania
- Dedykowany rozwój projektu narzędzia (rozwiązania problemów)
- Monitorowanie narzędzia na podstawie mocy wrzeciona