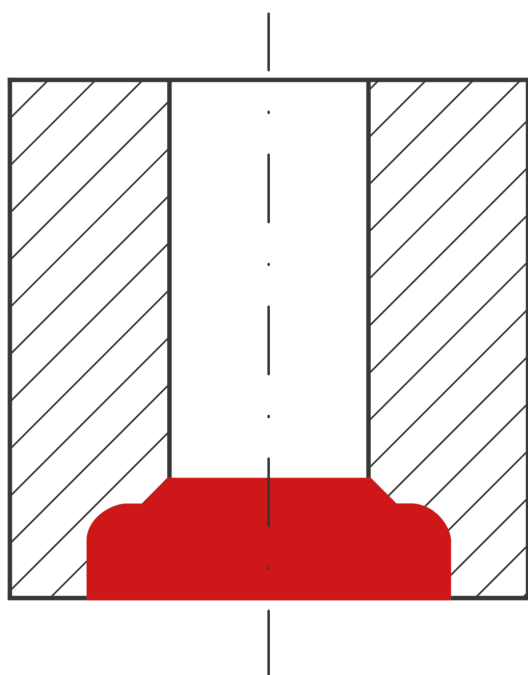




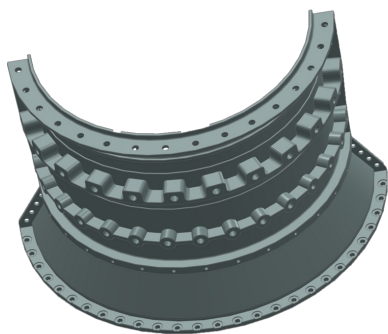
Obudowa stojana turbiny niskociśnieniowej

Redukcja czasu obróbki na otwór wiercony o 75%.



Zastosowanie u klienta

Azjatycki producent turbin samolotowych chciał zwiększyć swoją produktywność, zastępując częściowo ręczne narzędzie do pogłębiania wstecznego. Przeszkadzał mu też całkowicie ręczny proces gratowania po obróbce tylnych powierzchni płaskich.



Rozwiązanie

HEULE przedstawiła narzędzie do pogłębiania SOLO, które wyróżnia się prostą obsługą i wysokim bezpieczeństwem produkcji. Dzięki konstrukcji noża specyficznego dla klienta, które równocześnie umieszcza fazę na otworze, nie jest konieczny wymagany dotąd dodatkowy proces gratowania.



Korzyść klienta

Nowa technika redukuje czas obróbki dla wiercenia do 25% i całe obciążenie maszyny dla części z 3 godzin do 1 godziny.