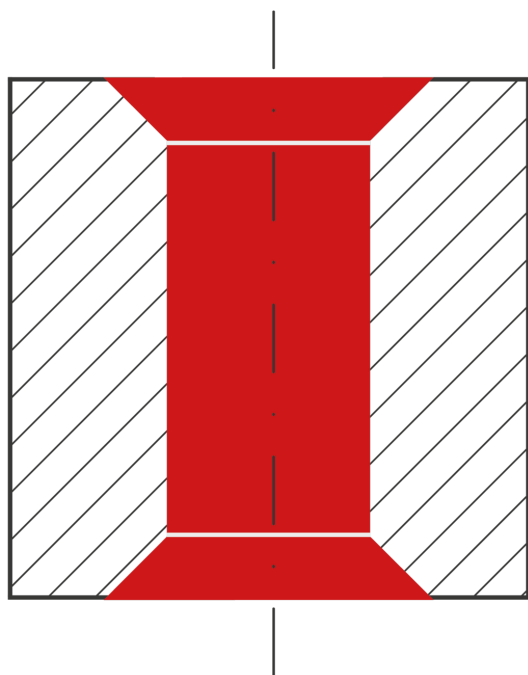




Tarcza hamulcowa

Przez kilka kroków roboczych w jednym narzędziu do jak najlepszej efektywności kosztów.



Zastosowanie u klienta

Przemysł motoryzacyjny potrzebuje miliona tarcz hamulcowych. Dlatego technika produkcyjna musi być zoptymalizowana w 100%. Przy tym zastosowaniu występują dwa różne rodzaje otworów, które muszą być wiercone i wykonywane w krótkim czasie.



Rozwiązanie

Otwór wiercony 1

Otwór rdzeniowy jest wiercony w jednym przejściu łączonym narzędziem wiertarskim VEX i jest fazowany zarówno z przodu, jak i z tyłu ($\varnothing 8,5 \text{ mm} \times 90^\circ$).



Wiercenie 2

Ten otwór wiercony jest najpierw wiercony, następnie pogłębiany do przodu ($\varnothing 17,2 \text{ mm} \times 90^\circ$) i fazowany wstecznie ($\varnothing 0,5 \text{ mm} \times 45^\circ$) – wszystko w jednym przejściu. Wykonuje się go specjalnym narzędziem łączonym do wiercenia i pogłębiania VEX.



Korzyść klienta

Integracja różnej obróbki w jednym narzędziu w połączeniu ze sprawdzoną efektywnością procesową zapewnia najlepszą możliwą efektywność kosztów.