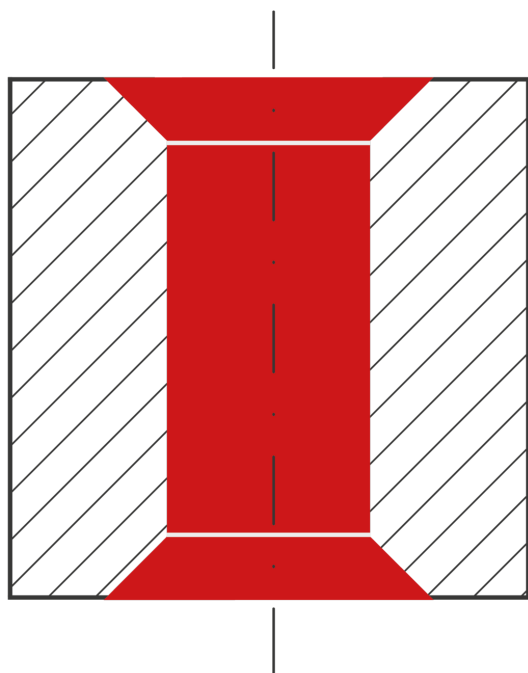




Śrubunek z pierścieniem powłokowym

Wiercenie, fazowanie do przodu i
fazowanie do tyłu równocześnie:
Redukcja kosztów powyżej 100
000 USD rocznie.



Zastosowanie u klienta

Powłokowy łącznik pierścieniowy przekładni 8-
biegowej ma 12 otworów z $\varnothing 5,0$ mm na detal.



Rozwiązanie

HEULE poleciła swoje łączone narzędzie do wiercenia i fazowania VEX 5.0 (GH-Q-O-4000) z technologią SNAP. Najpierw wiercony jest otwór wiercony, następnie fazowana jest przednia krawędź wiercenia, a na końcu tylna krawędź wiercenia.

Korzyść klienta

Korzyść tego rozwiązania to znaczne oszczędności na czasie obróbki przez połączenie trzech etapów procesowych w jednym etapie roboczym. Producent przekładni dzięki zmianie procesowej na VEX uniknął dwóch centrów obróbkowych CNC i osiągnął zmniejszenie kosztów powyżej 100 000 USD rocznie.