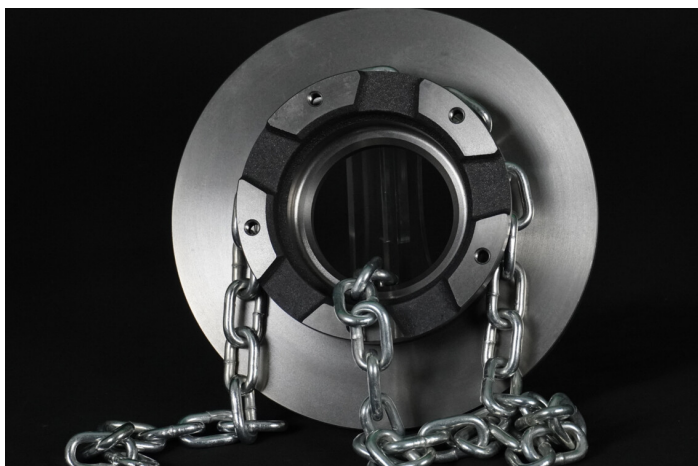
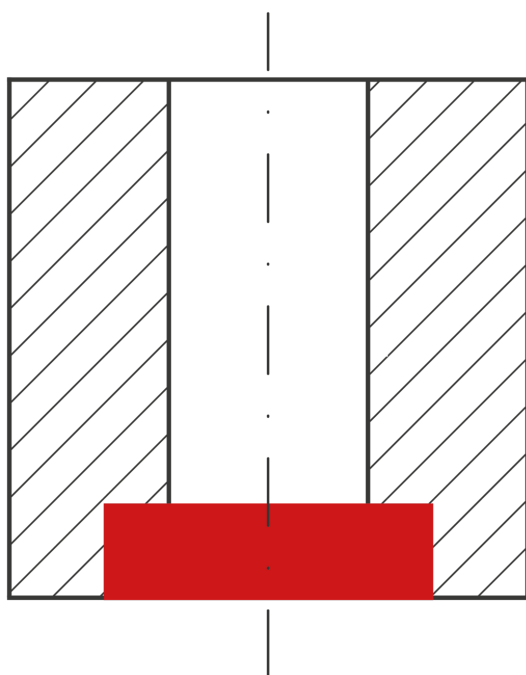




Bęben z kołem łańcuchowym

Rozwiązanie bezpieczne procesowo do pogłębiania czółowego połączeń śrubowych.



Zastosowanie u klienta

Nasz klient, dostawca przemysłu maszynowego, szukał rozwiązania do wykonywania pogłębień czółowych dla śrubunku. W przyszłości detal nie musi być tutaj zmieniany w mocowaniu. Nakład na zmianę mocowania wynosi dwa razy 0,5 godziny na detal (bez wyrównania i oznaczania punktu zerowego).



Rozwiązanie

HEULE zaproponowała narzędzie do pogłębiania SOLO2. SOLO2 ma cechę szczególną – noże w stanie spoczynku pozostają wysunięte i dopiero przy prędkości obrotowej wrzeciona około 2000 obrotów wsuwają się. Oznacza to, że dla przejazdu przez otwór wiercony do obróbki tylnej strony wiercenia na chwilę zwiększana jest liczba obrotów wrzeciona. Następnie ciągliwe tworzywa lub pogłębienia czółowe mogą być obrabiane z nieprzerwanym przejściem z głęboką prędkością obrotową wrzeciona.



Korzyść klienta

Na pierwszym planie pozostają oszczędności kosztów dzięki obróbce końcowej detalu bez zmiany mocowania. Przy 200 przedmiotach obrabianych w roku taka oszczędność wynosi 200 godzin. Po odliczeniu inwestycji w narzędzia SOLO pozostaje jeszcze lukratywna oszczędność euro rocznie.

Operator maszyny stwierdził:

- Narzędzie pracuje bardzo stabilnie mimo przerwanych przejścia.
- Nóż po 20 pogłębianiach nie ma prawie żadnych śladów użycia mimo bardzo ciągliwego tworzywa (1000–1200 N/mm²).
- Powierzchnia cięcia jest bardzo czysta (< Ra3.2).
- Narzędzie jest bezpieczne procesowo.

Szef produkcji cieszy się z bezpiecznego procesowo rozwiązania z SOLO. Wymagające nakładów mocowanie i wyrównywanie dużego detalu całkowicie tu nie występuje i może on wyjmować z maszyny część w stanie po końcowej obróbce. Znacznie zwiększyło to ekonomiczność produkcji.