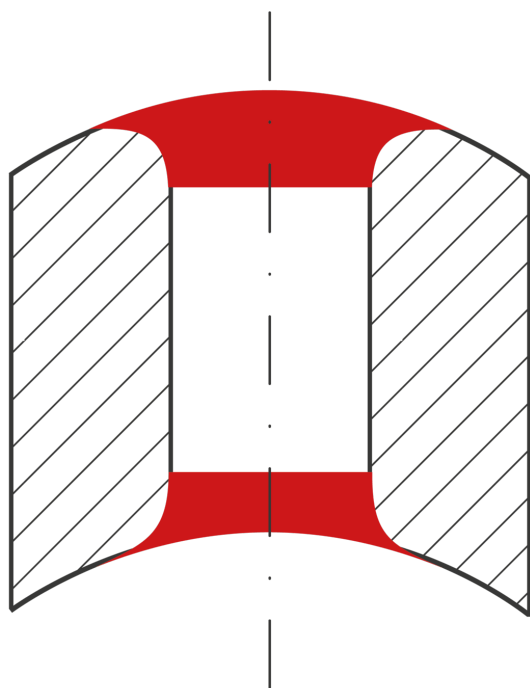




Element widłowy

Oszczędność czasu dzięki gratowaniu bezpiecznemu procesowo i brakowi konieczności poprawek ręcznych.



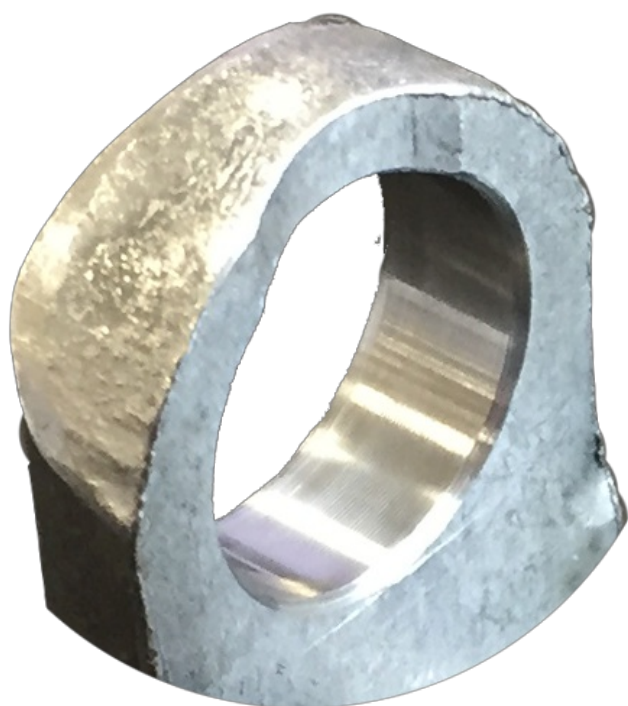
Zastosowanie u klienta

Szwajcarski dostawca niemieckiego przemysłu motoryzacyjnego gratował dotąd element widłowy, który jest stosowany w kolumnie kierownicy, moźolnie – ręcznie. Po dostrzeżeniu problemu polegającego na tym, że ręczne gratowanie jest zbyt czasochłonne i prowadzi do przestojów w produkcji, przedsiębiorstwo szukało nowego rozwiązania.



Rozwiązanie

Gratowanie elementu widłowego jest sprawdzonym zastosowaniem narzędzia COFA. Wymóg klienta, aby maksymalnie zminimalizować czas cyklu obróbki, prowadził do szczególnego rozwiązania. Średnica 15,0 mm może być obrabiana także z narzędziem standardowym COFA. Aby możliwa była praca z maksymalnym posuwem, HEULE proponuje narzędzie z kasetą podwójną. Pracuje ono z 2 nożami.



Korzyść klienta

Klient definiuje korzyść jako bezpieczne procesowo gratowanie, a także z brak konieczności ręcznych poprawek, czyli z zysk czasu. Jednak na pierwszym planie pozostaje szczęśliwy operator maszyny, który nie musi już obrabiać części ręcznie.