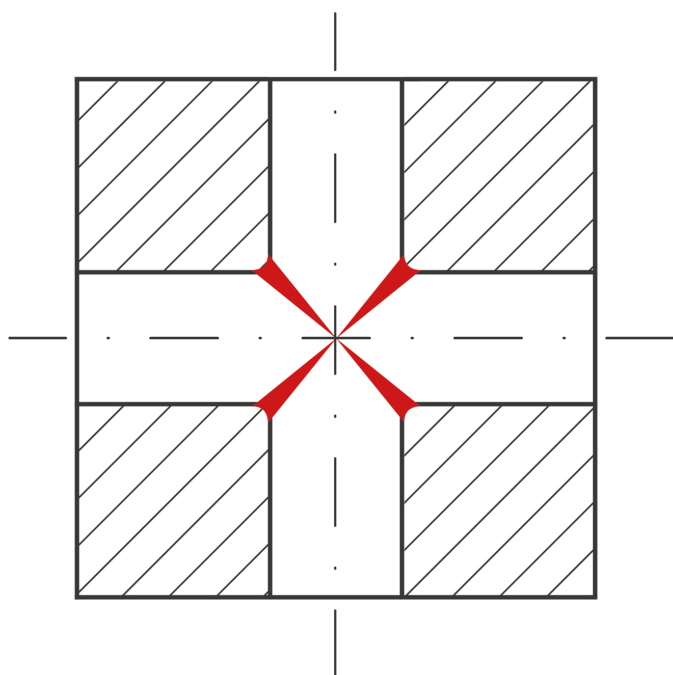




Wał korbowy

Zamiana ręcznej obróbki przez proces zautomatyzowany.



Zastosowanie u klienta

Producent tego wału korbowego to dostawca chińskiego przemysłu motoryzacyjnego. Gratowanie takich otworów olejowych następowało dotąd ręcznie. Ze względu na reklamacje ze strony swojego klienta poszukiwał on bardziej stabilnego procesu. Brakowało mu zautomatyzowanego rozwiązania narzędziowego do gratowania otworów przelotowych, które przecinają się w stosunku średnicy wiercenia niemal 1:1.



Rozwiązanie

To zastosowanie jest przykładem technologii X-BORES od HEULE. Narzędzie COFA-X jest przeznaczone do gratowania otworów przelotowych, które krzyżują się w stosunku 1:1. Oznacza to, że dostęp do punktu gratowania następuje przez otwór przelotowy.

Korzyść klienta

Klient mógł zastąpić obróbkę ręczną procesem zautomatyzowanym. Rezultat gratowania jest stabilny i cechuje się oprócz tego wyższą jakością. Klient ceni prostą obsługę narzędzia, które działa bez ustawień wstępnych.