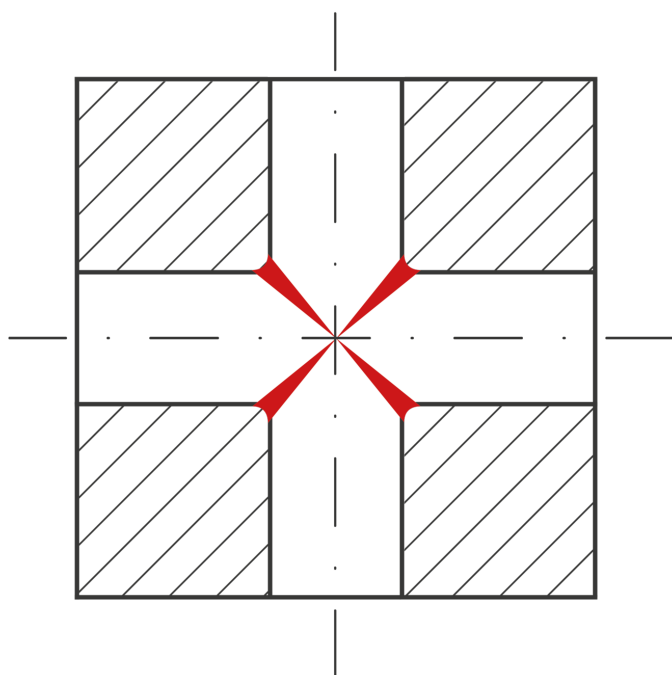




Blok rozdzielacza

Zastąpienie kosztownego gratowania termicznego przez gratowanie mechaniczne.



Zastosowanie u klienta

Nasz klient jest głównym dostawcą różnych komponentów do segmentu kamperów (w USA). Zwrócił się do nas w poszukiwaniu opcji gratowania na maszynie.

Szukał wsparcia przy licznych zastosowaniach do gratowania otworów przelotowych w blokach rozdzielacza o wysokiej objętości, które są wytwarzane w różnych konfiguracjach. Dotąd zadziory otworów rozdzielacza były usuwane przez termiczne/wybuchowe gratowanie jako wtórny proces roboczy poza maszyną.

Otwór wiercony $\varnothing 0,391''$ przez przyłącze SAE #4, które krzyżuje dwa przyłącza z pustkami VC08-2, okazał się największym wyzwaniem. **Takie przecięcia wytwarzają stosunek otworu przelotowego 1:1**



Rozwiązanie

Po pierwszych ustaleniach postanowiono zastosować standardowe narzędzie SNAP do otworów montażowych $\varnothing 0,281''$ i standardowe narzędzie COFA do wiercenia przelotowego $\varnothing 0,250''$ na przyłączy SAE #4.

Analiza techników HEULE wykazała, że gratowanie takich przecięć narzędziem COFA-X, które tną tylko od przodu, i takim, które tną tylko od tyłu, byłoby możliwe. To rozwiązanie zostało przedstawione klientowi. Zaakceptował je i poprosił HEULE o wsparcie, aby przeprowadzić pierwsze testy w warsztacie testowym HEULE. W tym celu udostępnił on części bez zadziórów do rozwoju procesów.



Korzyść klienta

Klient zastąpił kosztowną zewnętrzną obróbkę wtórną (gratowanie termiczne). Cieszy się on z dalszej optymalizacji programu i instalowania dodatkowych narzędzi standardowych dla tego procesu częściowego, aby dostępna była kompletna gotowa część, która wychodzi z maszyny. Wyeliminowano początkowe ręczne gratowanie i wysyłanie do obróbki wtórnej.

Klient mówi, że narzędzia robią dokładnie to, czego on chce. Ceni sobie, że firma HEULE przed sprawdzeniem pierwszych wyników testów pomagała mu przy testach na miejscu w jego zakładzie pracy, aby dokładnie sprawdzić proces, dla którego poszukiwał on rozwiązania.