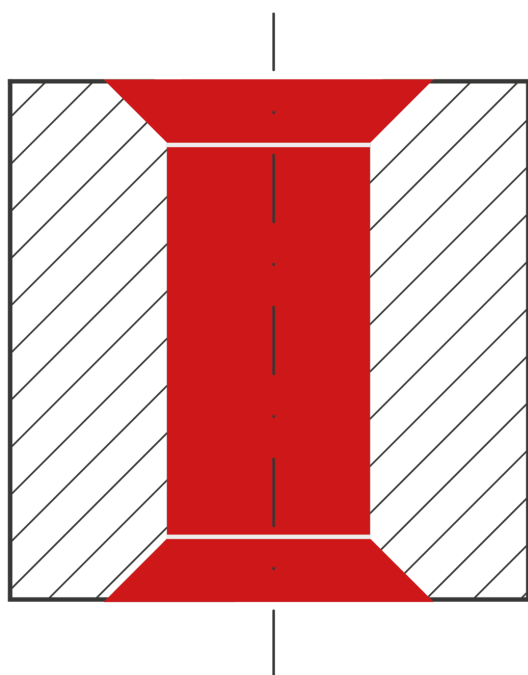




Wieniec zębaty

Redukcja czasu cyklu o 34%



Zastosowanie u klienta

Klient wytwarza przede wszystkim komponenty do branży motoryzacyjnej i do armatur. Produkuje m.in. kołnierze, wieńce zębate i wały napędowe. Klient do tej pory wiercił otwory przy użyciu wiertła z pełnego metalu i gratował do przodu i do tyłu przy użyciu narzędzia do gratowania. Czas cyklu dla wszystkich 12 otworów wyniósł 320 s. Ponieważ narzędzie do gratowania nie zapewniało stałego gratowania, musiał on dodatkowo obrabiać przedmioty obrabiane poza maszyną.



Rozwiązanie

Klient zdecydował się zastosować narzędzie łączone do wiercenia i fazowania VEX-P od HEULE. To narzędzie umożliwia klientowi wykonywanie otworów w mocowaniu i bez zmiany narzędzia.

Korzyść klienta

Dzięki zastosowaniu narzędzia VEX-P klient mógł zredukować czas produkcji o 34 procent do 210 sekund . Klient jest bardzo zadowolony z redukcji czasu produkcji i polepszenia bezpieczeństwa procesowego. Szczególnie cieszy go proste manipulowanie i prosta wymiana noża do fazowania SNAP.