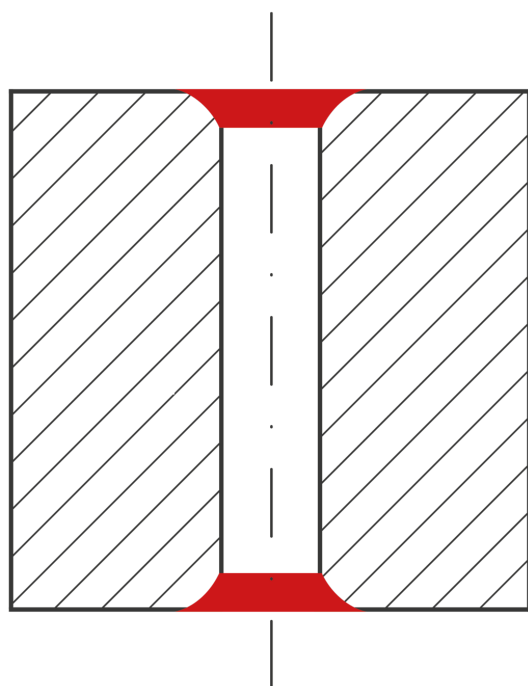




Obudowa zegarka

Bezpieczna procesowo produkcja seryjna najmniejszych otworów.



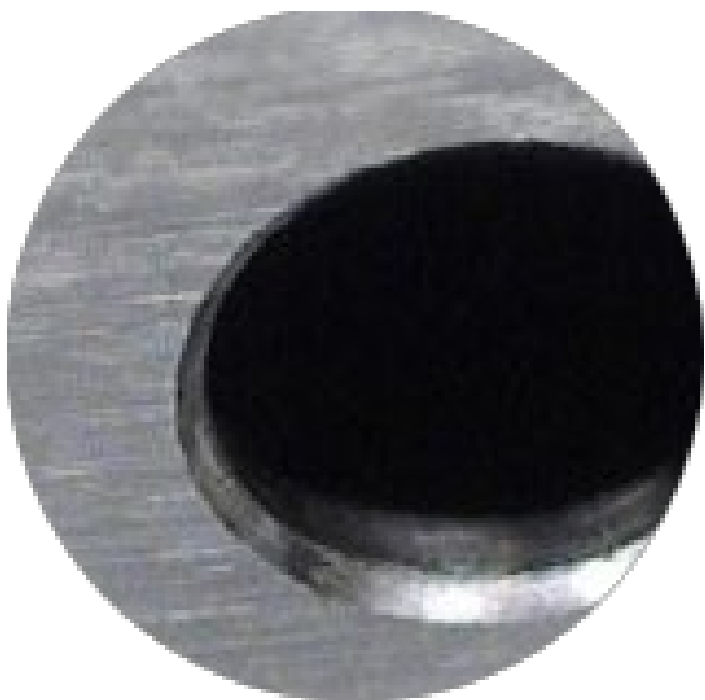
Zastosowanie u klienta

Producent zegarków stosował już narzędzie do gratowania w produkcji swoich obudów, ale nie osiągnął rezultatu bezpiecznego procesowo. Wynikały z tego zbyt wysokie koszty kontroli i poprawek.



Rozwiązanie

Kluczowym problemem było to, że wysokość zadzioru była nieproporcjonalna do średnicy wiercenia. Analiza HEULE wykazała, że to zadanie produkcyjne można zrealizować z optymalizacją sekwencji produkcyjnej (redukcją obrazu zadziorów) i z narzędziem DL2. Ważne było tutaj to, że DL2 pracuje z chłodzeniem wewnętrznym i przez to skutecznie odprowadzało zadziory z noża.



Korzyść klienta

Opracowane z klientem rozwiązanie zapewniło produkcję seryjną bezpieczną procesowo. Żywotność noża do gratowania wynosi 20 000 gratowań. Charakterystyczne są oszczędności przez redukcję kosztów kontroli i poprawek.