

Überzeugend einfach

Ein koreanischer Triebwerkshersteller suchte eine wirtschaftliche Lösung für das Senken von Bohrungen an einem Gasturbinengehäuse. Fündig wurde er beim BSF-Werkzeug von Heule.



Vor allem das einfache mechanische Prinzip – Eintauchen, Schneide ausklappen, Rückwärtssenken – überzeugt beim Anwender. (Bild: Heule)

(pi) Die Flugzeugindustrie ist bekannt dafür, dass sie auf zuverlässige Lösungen setzt. So auch der koreanische Triebwerkshersteller, der für die Plansenkungen an seinen Gasturbinengehäusen das «BSF»-Werkzeug von Heule einsetzt. Vor allem das einfache mechanische Funktionsprinzip überzeugte beim Anwender.

Der Triebwerkshersteller verlangte eine hohe Prozesssicherheit vom Werkzeug, auch wegen der hohen Werkstückkosten. Das BSF-Werkzeug vom Typ «A-0700/040-7.5» ermöglicht den Zugang zur Bearbeitungsfläche durch die Bohrung selbst. Dadurch ist es in der Lage, die Bearbeitung auch in sehr begrenzten räumlichen Verhältnissen vorzunehmen. In diesem Beispiel führt das Werkzeug eine Plansenkung aus, deren Durchmesser 2,14-mal dem Bohrungsdurchmesser entspricht; maximal ist das 2,3-Fache möglich. Laut Heule sorgt das vorteilhafte Preis-/Leistungsverhältnis für eine vergleichsweise günstige Bearbeitung. ■

Auf einen Blick

Bearbeitungsparameter

Hauptbohrung (mm)	7,0
Senkdurchmesser (mm)	15,0
Senktiefe (mm)	4,5
Nutzlänge (mm)	5,3
Schnittgeschw. v_c (m/min)	10
Vorschub F (mm/min-1)	0.02
Werkstoff	M152
Maschine	5-Achs-BAZ Starrag

Heule Werkzeug AG

9436 Balgach, Tel. 071 726 38 38
info@heule.com

AMB Halle 1 Stand A12

Fully
integrated
performance



Eckfräser M4132



Fasfräser M4574



High Feed Fräser M4002

M4000 – Höchstleistung wird universell.

Ob Eckfräser, High Feed Fräser oder Fasfräser – die Systemwendeschneidplatten, powered by Tiger-tec®Silver, sind innerhalb der M4000-Familie werkzeugübergreifend einsetzbar.

In die Zukunft investieren: **Walter Green**

Von der Rohstoffbeschaffung über die Entwicklung und Herstellung bis hin zur Verpackung und Lagerhaltung – der komplette CO₂-Bedarf von M4000 wurde gemäß ISO 14064 bilanziert, dokumentiert und kompensiert.

 **WALTER**

Walter (Schweiz) AG
Postfach 846
CH-4501 Solothurn
+41 (0) 32 617 40 72
service.ch@walter-tools.com